



[ NOMBRE EN CLAVE ]

# EXPLORER TB

FASE V

105 | 115



**SAME**



## [ MISIÓN ]

# ALTAS PRESTACIONES Y ALTURA REDUCIDA.

Los tractores de la nueva familia SAME Explorer TB Fase V conservan la robustez, la practicidad y la versatilidad extrema que caracterizan a las versiones precedentes.

Aunque, ahora, son todavía más compactos y esto, junto con la extraordinaria estabilidad que les confiere su bajo centro de gravedad, los hace perfectos incluso para trabajar en pendientes pronunciadas. Estos modelos están específicamente diseñados para garantizar la máxima sencillez, pero sin renunciar a las prestaciones. Por eso, son la elección perfecta para los agricultores que exigen la productividad incomparable de los tractores SAME. Los tractores Explorer TB satisfacen plenamente las necesidades de una amplia categoría de usuarios, ya que se adaptan perfectamente a olivares, huertos

frutales de baja densidad e invernaderos tipo túnel donde, gracias a su robusta construcción y a su óptima distribución del peso, logran un rendimiento insuperable.

El nuevo sistema de frenos con elementos de discos múltiples en baño de aceite en las cuatro ruedas y la posibilidad de instalar opcionalmente la línea de frenos hidráulicos para el remolque (que ya cumple los requisitos de las últimas directivas europeas de seguridad) hacen que la nueva gama Explorer TB sea más segura que nunca, incluso en las operaciones de transporte.



# MOTOR

## NUEVOS MOTORES FARMOTION 45: MÁS PRESTACIONES QUE NUNCA Y CON COSTES DE MANTENIMIENTO AÚN MÁS BAJOS



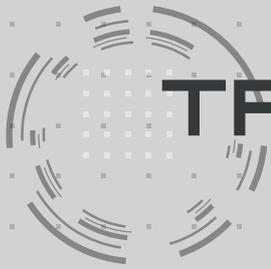
Los tractores Explorer TB están propulsados por motores FARMotion 45 de última generación, de 4 cilindros con Turbo Intercooler, que cumplen la Fase V.

La última generación de la familia FARMotion eleva el rendimiento a nuevas alturas, con mayor par motor, especialmente a regímenes más bajos, y más potencia. Los intervalos de mantenimiento se han ampliado a 600 horas, reduciendo los costes de mantenimiento y los tiempos de inactividad. El FARMotion 45 que equipa el Explorer 105 TB desarrolla 106 CV, mientras que la versión del 115 TB genera una potencia de 116 CV.



Desarrollados específicamente para aplicaciones agrícolas, estos motores son extraordinariamente eficientes y fiables, con curvas de par y potencia optimizadas para las necesidades típicas de las explotaciones agrícolas. La extraordinaria flexibilidad, el bajo consumo específico de combustible en todas las condiciones de trabajo y el generoso par motor a bajo régimen realzan las, ya de por sí, magníficas cualidades de estos tractores. El cumplimiento de la normativa sobre emisiones Fase V se consigue con un conjunto de postratamiento formado por un sistema EGR externo y refrigerado, un catalizador DOC y un catalizador SCR con DPF integrado que ofrece una extraordinaria reducción de emisiones, todo ello manteniendo las mismas dimensiones que el sistema de la generación anterior, para garantizar la misma agilidad y visibilidad que antes. Todas las variantes del motor incorporan de serie la gestión electrónica del motor, con sensores específicos que controlan los parámetros de funcionamiento para garantizar que se envíe exactamente la cantidad adecuada de combustible a los inyectores y optimizar el consumo en cualquier condición de carga. El sistema de gestión del motor también permite al operador configurar, guardar y activar un régimen del motor para simplificar las operaciones en las cabeceras.

<b>105:</b>	106 CV / 78 kW
<b>115:</b>	116 CV / 85 kW



# TRANSMISIÓN Y TDF

## CONFIGURABILIDAD TOTAL.



Gracias a la gran variedad de configuraciones disponibles, los nuevos tractores Explorer TB de SAME pueden equiparse con la transmisión perfecta para cada necesidad.

La configuración básica, con 5 velocidades y dos gamas con inversor mecánico sincronizado (10+10 velocidades), puede complementarse con el módulo de la superreductora o con el módulo opcional Hi-Lo (Powershift de 2 marchas bajo carga) para ofrecer un total de 20 velocidades en ambos sentidos. Añadiendo estos dos módulos el número total de velocidades disponibles aumenta a 40+40.

Para garantizar una inversión suave del sentido de marcha en cualquier condición, incluso bajo carga y en pendientes, dispone del inversor hidráulico opcional PowerShuttle con dos embragues húmedos multidisco y una unidad de control electrónico específica.

Siguiendo la tradición de SAME, el inversor hidráulico también incorpora la práctica función Stop&Go (especialmente útil para los trabajos que requieren paradas y arranques frecuentes, así como para maniobrar en pendientes) y el botón ComfortClutch de la palanca de cambios, que permite al operador cambiar de marcha con total facilidad sin necesidad de utilizar el pedal del embrague. Las amplias posibilidades de combinaciones de tamaño



de neumáticos y transmisiones hacen que los modelos de la nueva familia Explorer TB puedan circular a velocidades de 40 km/h a menos de 2000 rpm, para conseguir un mayor ahorro de combustible incluso cuando circulan a gran velocidad por carretera.

Las diferentes versiones disponibles de la TDF amplían aún más las posibilidades de configuración de los tractores de la nueva familia Explorer TB. Todas las versiones incluyen de serie un embrague electrohidráulico con acoplamiento progresivo y ofrecen todas las velocidades estándar (540, 540ECO, 1000 y

1000ECO) para optimizar el consumo de combustible independientemente de la labor a realizar: desde las aplicaciones más ligeras (henificación y desherbado) hasta la preparación del suelo con gradas rotativas o cavadoras. Además, se pueden equipar con una TDF sincronizada con eje independiente para trabajar eficazmente incluso con remolques dotados de eje motriz. Entre otras opciones, caben destacar los ejes estriados intercambiables y una TDF frontal de 1000 rpm para trabajar con implementos montados en la parte delantera.





# SISTEMA HIDRÁULICO Y ELEVADORES

## POTENCIA Y ROBUSTEZ SIN IGUAL.

- ■ Para maximizar la extraordinaria versatilidad de la familia SAME Explorer TB, el sistema hidráulico incluye dos bombas que garantizan un caudal de aceite óptimo en cualquier situación. La bomba principal suministra aceite a los elevadores y distribuidores, mientras que la bomba secundaria está destinada al circuito hidráulico de la dirección, para obtener unas prestaciones y una precisión impecables incluso trabajando con los distribuidores y/o elevadores a muy bajas revoluciones.

La robusta construcción de la familia de tractores Explorer TB y su impresionante capacidad de elevación trasera (hasta

4525 Kg) te permitirán utilizar eficazmente incluso los aperos más pesados, que suelen estar reservados a los tractores

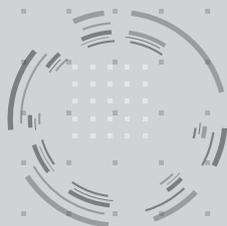


de mayor tamaño. El enganche de tres puntos se puede configurar con terminales de conexión inferiores tradicionales o con conectores rápidos. Además, podrás montar un elevador delantero opcional de 2100 Kg para ampliar aún más su extraordinaria versatilidad. Todos los modelos incluyen

de serie distribuidores de 4 vías con control mecánico, mientras que las configuraciones con hasta 6 distribuidores, provistos de conectores rápidos push-pull y bandeja de recogida de goteo del aceite son opcionales.

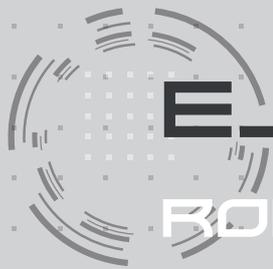


SISTEMA HIDRÁULICO



<p>El modelo de 4 cilindros de potencia de 40 CV de potencia y 4000 litros de aceite en el depósito de aceite, la potencia máxima de 40 CV de potencia de potencia.</p>	<p>El modelo de 4 cilindros de potencia de 40 CV de potencia y 4000 litros de aceite en el depósito de aceite, la potencia máxima de 40 CV de potencia de potencia.</p>
<p>El modelo de 4 cilindros de potencia de 40 CV de potencia y 4000 litros de aceite en el depósito de aceite, la potencia máxima de 40 CV de potencia de potencia.</p>	<p>El modelo de 4 cilindros de potencia de 40 CV de potencia y 4000 litros de aceite en el depósito de aceite, la potencia máxima de 40 CV de potencia de potencia.</p>





# EJES Y FRENOS

ROBUSTOS Y RESISTENTES  
PARA TRABAJAR CON TOTAL  
SEGURIDAD INCLUSO EN LAS  
CONDICIONES MÁS DURAS.

Las características distintivas de la familia Explorer TB, como la distribución ideal del peso, el bajo centro de gravedad, los frenos de disco en las 4 ruedas y la excelente visibilidad panorámica, ofrecen al conductor una sensación de seguridad superior, estabilidad y control total del vehículo.

El robusto eje delantero de alta resistencia, desarrollado y construido específicamente para esta clase de tractores, está equipado con frenos de disco en baño de aceite que ofrecen la potencia y la seguridad de una frenada integral en las cuatro ruedas, además de una capacidad de carga



superior y una excelente agilidad. Todos los modelos Explorer TB incorporan de serie el bloqueo electrohidráulico de los diferenciales delantero y trasero para garantizar de la máxima tracción incluso en las condiciones de adherencia más difíciles. Opcionalmente, pueden equiparse con la función de giro rápido SDD (Steering Double Displacement), activable mediante un botón específico, que agiliza las maniobras de dirección: la función SDD aumenta el caudal de la bomba de dirección hidráulica para reducir a la mitad el número de vueltas necesarias para girar el volante de tope a tope.



# PUESTO DE CONDUCCIÓN

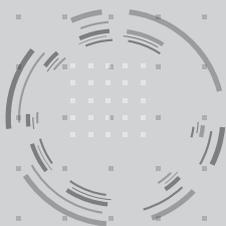
## EXTRAORDINARIA COMODIDAD Y SENCILLEZ.

■ ■ Todos los mandos de los tractores de la nueva familia SAME Explorer TB son intuitivos, de fácil acceso y están codificados por colores según su función, para poder identificarlos claramente de manera inmediata.

Los mandos de conexión de la , los mandos de bloqueo del diferencial y el acelerador manual son electrónicos de serie. La espaciosa plataforma del conductor está montada sobre Silent-Blocks especiales que aíslan eficazmente al conductor de las vibraciones producidas por el tren de potencia. El volante regulable, los pedales de embrague y freno con accionamiento hidráulico, las palancas ergonómicas de control de la transmisión y el asiento provisto de un eficaz sistema de suspensión mecánica ofrecen un excelente nivel de comodidad para el conductor. Las extensiones del guardabarros trasero y las protecciones de policarbonato de alta densidad montadas en la parte delantera de la plataforma protegen al operador de las salpicaduras y los materiales que levantan las ruedas al circular a mayor velocidad

por terrenos embarrados. El cuadro de instrumentos tiene un diseño racional y agradable a la vista, con instrumentos de fácil lectura, incluso en condiciones de mucha luz ambiental, que proporcionan al operador información clara e inmediata sobre el estado operativo y las funciones del tractor. El arco de seguridad trasero de dos montantes está disponible en dos versiones diferentes, con una sección superior abatible parcial o totalmente para poder aparcar el tractor en lugares con poca altura. Los tractores Explorer TB pueden equiparse opcionalmente con un juego de faros LED, instalados en el capó y en la plataforma. Las luces LED aumentan la visibilidad cuando se trabaja de noche. Como novedad, los retrovisores pueden instalarse en la parte delantera de la plataforma para aumentar también la visibilidad trasera.





En caso de 15 minutos de  
 inactividad, el tractor se  
 detendrá automáticamente y  
 se deberá reiniciar el motor.  
 Este sistema de seguridad  
 evita accidentes y daños al  
 tractor.



## MOTOR

- Motores FARMotion 45 Fase V
- Potencias de 106 a 116 CV
- Sistema compacto de postratamiento de los gases de escape perfectamente integrado en el diseño del motor, que permite un perfil más bajo en general

## EJES

- Extraordinaria agilidad con el sistema SDD
- Eje delantero con frenos de disco en baño de aceite integrados
- Bloqueo del diferencial al 100% que garantiza una excelente tracción

**PUESTO DE CONDUCCIÓN**

- Plataforma baja del conductor
- ROPS abatible de 2 montantes disponible en dos versiones
- Mandos electrónicos para acoplar la TDF, el bloqueo de los diferenciales y la doble tracción

**SISTEMA HIDRÁULICO**

- Distribuidores traseros de 4 o 6 vías
- Sistema hidráulico con bomba de 55 l/min dedicada a los distribuidores
- Elevador trasero con capacidad máx. de 4525 Kg
- Elevador delantero y TDF delantera opcionales

**TRANSMISIÓN Y TDF**

- Inversor mecánico o PowerShuttle con sistema Stop&Go
- Desde 10+10 hasta 40+40 con Powershift con 2 marchas bajo carga (Hi-Lo)
- Velocidades de la TDF 540/540ECO/1000/1000ECO y TDF sincronizada con eje de salida independiente

## EXPLORER TB

		105	115
<b>MOTOR</b>			
Modelo		FARMotion 45	
Normativa de emisiones		Fase V	
Cilindros/Cilindrada	n.º/cm³	4/3849	
Turbocompresor con refrigeración del aire de sobrealimentación		▲	
Ventilador con acoplamiento viscoso		▲	
Inyección a presión	Tipo/bar	Common Rail a 2.000	
Potencia máxima (ECE R120)	kW/CV	78/106	85/116
Potencia nominal (ECE R120)	kW/CV	74/101	80,6/110
Velocidad a máxima potencia	rpm	2000	
Régimen nominal	rpm	2200	
Par máx.	Nm	433	472
Velocidad al par máximo	rpm	1400	
Filtro del aire con eyector de polvo		▲	
Capacidad del depósito de gasoil	l	85	
Capacidad AdBlue	l	10	
Frecuencia cambio de aceite	Horas	600	
<b>TRANSMISIÓN</b>			
Modelo		T4330	
Relación de transmisión		1,317	
<b>INVERSOR MECÁNICO</b>			
Caja de cambios	n.º	5 marchas con 2 o 4 gamas	
Nº de velocidades con 2 gamas	n.º	10+10	
Nº de velocidades con 2 gamas y Powershift 2 marchas bajo carga	n.º	20+20	
Nº de velocidades con 4 gamas	n.º	20+20	
Nº de velocidades con 4 gamas y Powershift 2 marchas bajo carga	n.º	40+40	
Velocidad máxima 40 km/h ECO	rpm	1990*	
<b>INVERSOR HIDRÁULICO POWERSHUTTLE</b>			
Caja de cambios	n.º	5 marchas con 4 gamas	
Nº de velocidades con 4 gamas	n.º	20+20	
Nº de velocidades con 4 gamas y Powershift 2 marchas bajo carga	n.º	40+40	
Stop&Go		▲	
Velocidad máxima 40 km/h ECO	rpm	1990*	
<b>SISTEMA HIDRÁULICO Y ELEVADOR</b>			
Caudal de la bomba (EST)	l/min	55	
Bomba de dirección independiente		▲	
Control de distribuidores	Tipo	Mecánico	
Distribuidores hidráulicos auxiliares (EST)	n.º	2	
Distribuidores hidráulicos auxiliares (OPC)	n.º	3	
Capacidad del elevador trasero (EST)	Kg	3600	
Capacidad del elevador trasero (OPC)	Kg	4525	
Categoría del enganche trasero		II	
Mando exterior en los guardabarros traseros		○	
Elevador delantero		○	
Capacidad del elevador delantero	Kg	2100	
Frecuencia cambio de aceite	Horas	1200	
<b>TDF</b>			
TDF trasera 540/540ECO		▲	
TDF trasera 540/540ECO/1000/1000ECO		○	
TDF sincronizada con eje independiente		○	
TDF frontal 1000		○	
<b>EJES Y FRENSOS</b>			
Bloqueo electrohidráulico total de los diferenciales		▲	
Función de giro rápido SDD (Steering Double Displacement)		○	
Ángulo de giro	grados	50	
Freno de estacionamiento mecánico		▲	
Freno de remolque hidráulico con función Dual Mode		○	
Toma ABS		○	
<b>SISTEMA ELÉCTRICO</b>			
Tensión	V	12	
Batería estándar	V/Ah	12/88	
Alternador	V/A	12/65	
Motor de arranque	V/kW	12/3,5	
Toma externa		▲	
<b>PUESTO DE CONDUCCIÓN</b>			
Plataforma con túnel		▲	
Arco de seguridad abatible de 2 montantes		▲	
Montado sobre casquillos elásticos (Silent-Block)		▲	
Asiento del conductor con suspensión mecánica		▲	
Columna de dirección regulable en altura		▲	
2 repetidores/faros de trabajo en el salpicadero		○	
1 baliza rotativa LED		○	
Luces de conducción LED		○	
Grandes retrovisores instalados delante de la plataforma del conductor		○	

		105	115
<b>DIMENSIONES Y PESOS</b>			
Con neumáticos delanteros	Medida	300/70 R20	
Con neumáticos traseros	Medida	420/70 R24	
Batalla	mm	2400	
Longitud máx.	mm	4117	
Altura total - ROPS	mm	2395	
Altura al capó	mm	1470	
Altura hasta los guardabarros	mm	1364	
Anchura	mm	1940	
Peso	Kg	3400	
Carga total admisible	Kg	6400	

- ▲ ESTÁNDAR
- OPCIONAL
- No está disponible.

\* los valores pueden variar según el tamaño del neumático trasero y el tipo de transmisión.

Los datos técnicos y las imágenes se facilitan a título meramente informativo. SAME se reserva el derecho a aportar actualizaciones en cualquier momento y sin obligación de previo aviso.  
Cód. 308.8917.4.1-0 - 06/23

Para más información, visita nuestra página web [same-tractors.com](http://same-tractors.com) o dirígete a tu concesionario.



SAME es una marca de  SDF

