



[NOM DE CODE]

# EXPLORER TB

■ STAGE V

105 | 115



**SAME**



[ VOCATION ]

# HAUTES PERFORMANCES ET HAUTEUR LIMITÉE.

Les tracteurs de la nouvelle gamme SAME Explorer TB Stage V conservent la robustesse, la praticité et la polyvalence extrême des versions précédentes.

Ces tracteurs sont plus compacts qu'auparavant, ce qui, combiné à leur stabilité exceptionnelle rendue possible par un centre de gravité bas, les rend parfaits même pour les travaux en pente raide. Conçus spécifiquement pour une simplicité inégalée, sans pour autant faire de compromis en termes de performances, ces modèles sont le choix idéal pour l'agriculteur qui n'exige rien de moins que la productivité exceptionnelle d'un tracteur SAME. Les tracteurs Explorer TB répondent parfaitement aux besoins d'une base d'utilisateurs très variée, car ils sont parfaitement adaptés aux activités dans les

oliveraies, les vergers à faible densité et les serres tunnels, où leur construction robuste et la répartition optimale du poids offrent des performances imbattables.

Le système de freinage à disques multiples à bain d'huile sur les 4 roues et le circuit de freinage hydraulique pour la remorque (déjà conforme aux dernières directives européennes) rendent le nouvel Explorer TB encore plus sûr, même dans le transport.

VOCATION



# MOTEUR

## NOUVEAUX MOTEURS FARMOTION 45 : ENCORE PLUS DE PERFORMANCES ET DES COÛTS D'ENTRETIEN NETTEMENT RÉDUITS



Les tracteurs Explorer TB sont équipés des moteurs FARMotion 45, 4 cylindres turbo-mécanique à refroidisseur intermédiaire, conformes à la norme Stage V.

La dernière génération de la famille FARMotion atteint de nouveaux sommets en matière de performances, avec davantage de couple - en particulier à bas régime - et de puissance. Les intervalles de maintenance ont été portés à 600 heures, ce qui permet de réduire les coûts de maintenance et les temps d'immobilisation. Le FARMotion 45 qui équipe l'Explorer 105 TB produit 106 CH, tandis que la variante qui équipe le 115 TB produit une puissance de 116 CH. Mis au point expressément pour les applications agricoles, ces moteurs offrent un rendement et une fiabilité extraordinaires, avec des

courbes de couple et de puissance optimisées qui cadrent avec les besoins caractéristiques des travaux agricoles. Les qualités déjà remarquables de ces tracteurs sont mises en valeur par une flexibilité exceptionnelle, une faible consommation spécifique de carburant dans toutes les conditions de travail et un couple généreux à bas régime. La conformité aux normes d'émissions Stage V est assurée par un système de post-traitement composé d'un système EGR externe refroidi, d'un convertisseur catalytique DOC et d'un catalyseur SCR avec DPF intégré, qui offre des performances extraordinaires en matière de réduction des émissions dans un ensemble dont les dimensions globales sont identiques à celles du système de la génération précédente, ce qui permet de conserver le même niveau d'agilité et de visibilité que dans les versions antérieures. Toutes les variantes du moteur sont équipées de série d'un système de gestion du moteur entièrement électronique, avec des capteurs dédiés qui surveillent les paramètres de fonctionnement afin de garantir que la quantité exacte de carburant est envoyée aux injecteurs et d'optimiser la consommation dans toutes les conditions de charge. Le système de gestion du moteur offre également à l'opérateur la possibilité de définir, d'enregistrer et de rappeler un régime moteur afin de simplifier les manœuvres en bout de champ.

<b>105:</b>	106 CH / 78 kW
<b>115:</b>	116 CH / 85 kW

[3]





# TRANSMISSION ET PDF

## CONFIGURABILITÉ TOTALE.



Grâce à un choix optimal de configurations, les tracteurs de la nouvelle gamme SAME Explorer TB peuvent être équipés de la transmission taillée sur mesure pour répondre à tous les besoins.

La configuration de base, avec inverseur mécanique synchronisé, qui peut être complétée par un module super-réducteur ou le module optionnel Hi-Lo (Powershift à 2 rapports) pour offrir un total de 20 vitesses dans les deux sens de la marche. L'ajout de ces deux modules permet de faire passer le nombre total de vitesses disponibles à 40+40.

Un inverseur hydraulique PowerShuttle en option, avec deux embrayages humides multidisques et une unité de commande électronique dédiée, garantit une inversion de sens fluide dans toutes les conditions, même sous charge et dans les pentes.

Fidèle à la tradition SAME, l'inverseur hydraulique est également doté de la fonction pratique Stop&Go (particulièrement utile pour les tâches nécessitant des arrêts et des démarrages fréquents, mais aussi pour les manœuvres en pente) et du bouton ComfortClutch sur le levier de changement de vitesse, qui permet à l'opérateur de changer de vitesse très facilement sans utiliser la pédale d'embrayage. Grâce aux nombreuses possibilités de combinaisons de tailles de pneus et de transmissions, les modèles de la nouvelle famille Explorer TB peuvent



être conduits à des vitesses de 40 km/h à moins de 2 000 tr/min, pour une économie de carburant optimale, même lors de déplacements routiers à grande vitesse entre les sites.

Le choix des versions de prise de force proposées élargit davantage le champ des possibilités de configuration des tracteurs de la nouvelle famille Explorer TB. Toutes les variantes sont équipées de série d'un embrayage électrohydraulique à engagement progressif, tandis que tous les modes de vitesse standard sont disponibles (540, 540ECO, 1 000 et 1 000ECO) pour garantir une utilisation optimale du carburant quelle que

soit la tâche, des applications plus légères (fenaison et désherbage) à la préparation du sol avec des herse rotatives ou des bêches.

En outre, une prise de force proportionnelle à l'avancement avec arbre de sortie indépendant, disponible en option, permet à ces tracteurs de travailler efficacement même en présence d'une remorque à essieu moteur. Les autres options comprennent un choix d'arbres cannelés interchangeables et une prise de force avant de 1 000 tr/min pour travailler avec des outils montés à l'avant.





# HYDRAULIQUE ET RELEVAGES

## PUISSANCE ET ROBUSTESSE DE HAUT NIVEAU.

- ■ L'extrême polyvalence de la famille SAME Explorer TB est optimisée par un système hydraulique à double pompe pour un débit d'huile optimal dans toutes les situations, avec une pompe principale qui alimente en huile les relevages et les distributeurs et une pompe secondaire dédiée au circuit hydraulique de direction, pour des performances et une précision de direction irréprochables, même en travaillant avec les distributeurs et/ou les relevages à des régimes moteur très bas.

La construction robuste de la famille Explorer TB et l'impressionnante capacité de levage arrière de 4 525 Kg sont autant d'atouts qui permettent à ces tracteurs d'atteindre des niveaux de rendement élevés, même avec des outils plus

HYDRAULIQUE

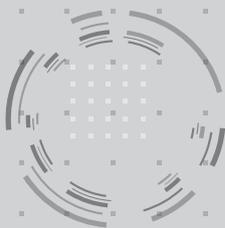


lourds qui ne sont normalement utilisables qu'avec des tracteurs de plus grande taille. L'attelage trois points peut être configuré avec des extrémités de bras inférieurs conventionnelles ou des attelages rapides. Un relevage avant de 2 100 Kg est également disponible en option pour une capacité multirôle encore plus grande.

Tous les modèles sont équipés de série de distributeurs à 4 voies à commande mécanique, tandis que des configurations comprenant jusqu'à 6 coupleurs, avec des connecteurs rapides push-pull et un bac de récupération des gouttes d'huile, sont disponibles en option.

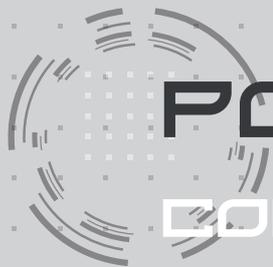


HYDRAULIQUE



Les modèles de 2 100 kg de capacité de relevage sont disponibles en option pour les modèles de 2 100 kg de capacité de relevage. Les modèles de 2 100 kg de capacité de relevage sont disponibles en option pour les modèles de 2 100 kg de capacité de relevage.





# PONTS ET FREINS

CONSTRUCTION SOLIDE ET ROBUSTE POUR TRAVAILLER EN TOUTE SÉCURITÉ MÊME DANS LES CONDITIONS EXTRÊMES.

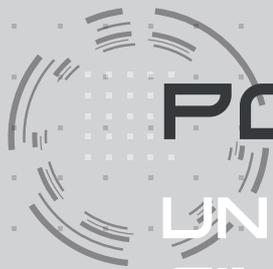
- ■ Les caractéristiques innées de la famille Explorer TB, à savoir une répartition idéale du poids, un centre de gravité bas, des freins à disque sur les quatre roues et une visibilité panoramique exceptionnelle, offrent au conducteur un sentiment de sécurité, de stabilité et de contrôle total du véhicule.

Mis au point et fabriqué spécifiquement pour cette catégorie de tracteur, le pont avant robuste est équipé de freins à disques humides pour offrir la puissance et la sécurité d'un véritable freinage intégral, associé à une capacité de



charge supérieure et à une excellente agilité. Tous les modèles Explorer TB sont équipés de série de différentiels avant et arrière à blocage électrohydraulique pour une traction maximale, même dans les conditions d'adhérence les plus difficiles. En option, ces machines peuvent être équipées de la fonction SDD (Steering Double Displacement), sélectionnable à l'aide d'un bouton dédié, qui permet une action de direction plus rapide : la fonction SDD augmente le débit de la pompe hydraulique de direction afin de réduire de moitié le nombre de tours de volant nécessaires pour passer d'un blocage à l'autre.





# POSTE DE CONDUITE

## UN CONFORT ET UNE SIMPLICITÉ HORS DU COMMUN.

- ■ Toutes les commandes à bord des tracteurs de la nouvelle famille SAME Explorer TB sont intuitives, faciles à atteindre et codées en couleur par fonction pour une identification immédiate et claire.

De série, les commandes d'engagement de la prise de force, les commandes de blocage du différentiel et l'accélérateur manuel sont tous électroniques. Le poste de conduite aux dimensions généreuses est monté sur des blocs silencieux spéciaux qui isolent efficacement le conducteur des vibrations produites par le groupe motopropulseur. Le volant réglable, les pédales d'embrayage et de frein à commande hydraulique et les leviers de commande ergonomiques de la transmission, ainsi que le siège du conducteur doté d'un système de suspension mécanique efficace, contribuent à l'excellent confort général du conducteur. Les extensions du garde-boue arrière et les protections en polycarbonate haute densité montées à l'avant de la plateforme protègent l'opérateur des éclaboussures et des débris soulevés par les roues lors de la conduite à grande vitesse sur des terrains boueux. Le tableau de bord présente

un design rationnel et agréable à l'œil, avec des instruments qui sont facilement lisibles même dans des conditions de forte luminosité ambiante et qui fournissent à l'opérateur des informations immédiatement claires sur l'état de fonctionnement et les fonctions du tracteur. Deux variantes de l'arceau de sécurité robuste à deux montants sont disponibles, avec une partie supérieure partiellement ou totalement rabattable pour faciliter le remisage du tracteur dans les espaces à hauteur de plafond limitée. Les tracteurs Explorer TB peuvent être équipés en option d'un ensemble de phares LED, installés sur le capot et sur la plateforme. Les phares LED augmentent la visibilité pendant les travaux effectués dans l'obscurité. Une toute nouvelle fonction permet d'installer des rétroviseurs à l'avant de la plateforme, ce qui améliore la visibilité à l'arrière, ainsi que la visibilité à l'arrière.





## MOTEUR

- Moteurs FARMotion 45 Stage V
- Puissances entre 106 et 116 CH
- Système compact de post-traitement des gaz d'échappement parfaitement intégré à la conception du moteur lui-même, ce qui permet d'abaisser le profil général

## PONTS

- Une maniabilité extraordinaire grâce au système SDD
- Pont avant avec freins à disques humides intégrés
- Différentiel verrouillable à 100 % assurant une excellente traction

### POSTE DE CONDUITE

- Plateforme de conduite basse
- ROPS rabattable à 2 montants disponible en deux versions
- Commandes électroniques pour l'engagement de la prise de force, des blocages de différentiel et de la traction intégrale

### HYDRAULIQUE

- Distributeurs arrière à 4 ou 6 voies
- Système hydraulique avec pompe de 55 l/min dédiée aux distributeurs
- Relevage arrière avec une capacité maximale de 4 525 Kg
- Relevage et PDF avant disponibles en option

### TRANSMISSION ET PDF

- Inverseur mécanique ou électrohydraulique PowerShuttle avec système Stop&Go
- De 20+20 à 40+40 vitesses avec 2 Powershift (Hi-Lo)
- Modes de vitesse de la prise de force 540/540ECO/1 000/1 000ECO et prise de force proportionnelle, avec arbre de sortie indépendant

## EXPLORER TB

		105	115
<b>MOTEUR</b>			
Modèle		FARMotion 45	
Émissions		Stage V	
Cylindres/Cylindrée	nbre/cm <sup>3</sup>	3 849	
Turbocompresseur et refroidissement à air de suralimentation		▲	
Ventilateur à viscocoupleur		▲	
Injection @ pression	Type/bar	Common Rail @ 2 000	
Puissance maximale (ECE R120)	kW/CH	78/106	85/116
Puissance à régime nominal (ECE R120)	kW/CH	74/101	80,6/110
Régime à la puissance maximale	tr/min	2 000	
Régime moteur maximal (nominal)	tr/min	2 200	
Couple maximal	Nm	433	472
Couple à la puissance maximale	tr/min	1 400	
Filtre à air avec éjecteur de poussières		▲	
Capacité du réservoir diesel	l	85	
Capacité AdBlue	l	10	
Intervalle de vidange d'huile	Heures	600	
<b>TRANSMISSION</b>			
Modèle		T4330	
Rapport de transmission		1,317	
<b>INVERSEUR MÉCANIQUE</b>			
Boîte de vitesses	nbre	5 rapports x 2 ou 4 gammes	
Nbre de vitesses avec 2 gammes et 2 rapports Powershift	nbre	20+20	
Nbre de vitesses avec 4 gammes	nbre	20+20	
Nbre de vitesses avec 4 gammes et 2 rapports Powershift	nbre	40+40	
Vitesse maximale 40 km/h ECO	tr/min	1 990*	
<b>INVERSEUR ELECTROHYDRAULIQUE</b>			
Boîte de vitesses	nbre	5 rapports x 4 gammes	
Nbre de vitesses avec 4 gammes	nbre	20+20	
Nbre de vitesses avec 4 gammes et 2 rapports Powershift	nbre	40+40	
Stop&Go		▲	
Vitesse maximale 40 km/h ECO	tr/min	1 990*	
<b>HYDRAULIQUE ET RELEVAGE</b>			
Débit de pompe (STD)	l/min	55	
Pompe de direction séparée		▲	
Commande des distributeurs	Type	Mécanique	
Distributeurs hydrauliques auxiliaires (STD)	nbre	2	
Distributeurs hydrauliques auxiliaires (OPT)	nbre	3	
Capacité de relevage arrière maximale	Kg	4 525	
Catégorie de relevage arrière		II	
Commande extérieure sur les ailes arrière		○	
Relevage avant		○	
Capacité de relevage avant	Kg	2 100	
Intervalle de vidange d'huile	Heures	1 200	
<b>PDF</b>			
PDF arrière 540/540ECO		▲	
PDF arrière 540/540ECO/1 000/1 000ECO		○	
PDF proportionnelle avec arbre indépendant		○	
PDF avant 1 000		○	
<b>PONTS ET FREINS</b>			
Blocage de différentiel électrohydraulique intégral		▲	
Steering Double Displacement SDD		○	
Angle de braquage	degrés	50	
Frein de stationnement mécanique		▲	
Frein de remorque hydraulique avec fonction Dual Mode		○	
Prise ABS		▲	
<b>SYSTÈME ÉLECTRIQUE</b>			
Tension	V	12	
Batterie standard	V/Ah	12/88	
Alternateur	V/A	12/65	
Démarrreur	V/kW	12/3,5	
Prise externe		▲	
<b>POSTE DE CONDUITE</b>			
Plateforme avec tunnel		▲	
Arceau de sécurité rabattable à 2 montants		▲	
Monté sur silentbloc		▲	
Siège conducteur suspension mécanique		▲	
Réglage de la hauteur de la colonne de direction		▲	
2 répéteurs/feux de travail sur le tableau de bord		○	
1 gyrophare à LED		○	
Éclairage de conduite à LED		○	
Grands rétroviseurs installés face à la plateforme conducteur		○	

		105	115
<b>DIMENSIONS ET POIDS</b>			
Avec pneus avant	Taille	300/70 R20	
Avec pneus arrière	Taille	420/70 R24	
Empattement	mm	2 400	
Longueur maximale	mm	4 117	
Hauteur totale - ROPS	mm	2 395	
Hauteur au capot	mm	1 470	
Hauteur aux garde-boue	mm	1 364	
Largeur	mm	1 940	
Poids	Kg	3 400	
Charge totale autorisée	Kg	6 400	

- ▲ STD
- OPT
- Indisponible

\* la valeur peut varier en fonction de la taille du pneu et de l'équipement de transmission.

Les spécifications techniques et les images sont à titre indicatif seulement. SAME se réserve le droit d'effectuer des mises à jour à tout moment et sans aucune obligation de préavis.  
Réf. 308.8917.2.1-0 - 06/23

Pour en savoir plus, visitez [same-tractors.com](https://www.same-tractors.com) ou contactez votre concessionnaire.



SAMÉ est une marque déposée  SDF

