



Explorer TB



De multiples exigences, un seul tracteur

Complet, fonctionnel, simple.

Le tracteur Explorer TB a tout ce qu'il faut pour les champs. Il répond parfaitement aux exigences des petites exploitations agricoles, et s'avère aussi d'une aide précieuse pour les plus grandes exploitations.

L'Explorer TB renouvelle la gamme sous les traits d'une machine compacte, robuste et stable, en mesure d'offrir des performances de qualité, idéales pour les agriculteurs à la recherche de la fiabilité d'un tracteur SAME.

Les Explorer TB sont des machines particulièrement efficaces dans les oliveraies, les cultures en serres, les vergers et dans les zones montagneuses.







Polyvalent, dans toutes les situations.

L'Explorer TB a été étudié pour offrir de vastes possibilités de configurations.

La nouvelle gamme Explorer TB Stage III B est composée de 2 modèles qui couvrent le segment de puissance 105-115, grâce aux moteurs turbo intercooler FARMotion à 4 cylindres. Une garantie en termes d'efficacité et de fiabilité.

Chacun des deux modèles est disponible en deux versions distinctes, LS et GS, qui offrent des caractéristiques uniques et inédites dans ce segment.

La boîte de vitesses à 5 rapports et le système de freinage intégral multidisques à bain d'huile sont disponibles de série. Le SAME Explorer TB peut être équipé en option de la

boîte Hi-Lo, de l'inverseur hydraulique avec ComfortClutch, de la PDF à engagement électrohydraulique à 4 vitesses et de la PDF proportionnelle.

La gamme a été entièrement revisitée, à l'image de son capot monobloc au style moderne et attrayant.



Agricole par excellence : moteurs puissants et fiables.

Les Explorer TB sont équipés de moteurs 4 cylindres modernes FARMotion de 3 849 cm³, à régulation électronique et conformes au niveau Stage III B.

Le moteur FARMotion est conçu spécialement pour l'utilisation en milieu agricole. Il est donc performant, fiable et compact.

Ce moteur vise à offrir des performances supérieures, une puissance et un couple constants et une faible consommation de carburant.

Les caractéristiques de ces moteurs comprennent l'injection Common Rail à haute pression et l'EGR - système de recirculation des gaz d'échappement, catalyseur DOC (Catalyseur d'oxydation diesel).





Régulateur électronique: maîtrise totale.

Sur toutes les versions, le régulateur électronique du moteur est de série : des capteurs spéciaux contrôlent les paramètres et permettent aux injecteurs d'envoyer la bonne quantité de carburant en toute condition, pour optimiser la consommation et améliorer le rendement global de la machine.

Il est possible de régler, mémoriser et rappeler un régime moteur (ex. un ralenti et un régime maximal) simplifiant les manœuvres en bout de champ.



Efficace et simple : La transmission d'un tracteur multifonction.

Les transmissions des nouveaux SAME Explorer TB ont en commun la robustesse et la fiabilité dans le temps, avec une large configurabilité et une utilisation simple, caractérisant ces machines comme de véritables tracteurs à tout faire.

Les versions disponibles sont LS et GS. La boîte est à 5 rapports pour 4 gammes, avec l'Hi-Lo en option. Sur les versions GS, l'inverseur est hydraulique, avec deux groupes d'embrayages multidisques à bain d'huile, doté d'un boîtier électronique de commande pour permettre une inversion du sens de marche fluide. Il s'agit d'une option apportant une économie de temps de manœuvre dans les tournières et s'avérant incontournable dans l'utilisation du chargeur frontal. Le levier de commande de l'inverseur a une position « neutre ». Il est situé sous le volant pour assurer une sécurité totale. Sur les versions GS, l'installation de l'inverseur hydraulique prévoit de série la fonction très pratique Stop&Go et le bouton ComfortClutch, logé dans le levier de vitesses, pour changer de rapport sans appuyer sur la pédale d'embrayage.

La fonction Stop&Go, comprise avec l'inverseur hydraulique augmente la manœuvrabilité du tracteur, même dans les espaces restreints. En effet, grâce à cette fonction, les mouvements du tracteur sont gérés exclusivement à travers les pédales de frein, sans intervenir sur l'embrayage. Lorsque l'opérateur enfonce les pédales de frein, les embrayages de l'inverseur hydraulique se mettent « en attente », permettant l'arrêt progressif de la machine. Au relâchement des freins, la procédure inverse est activée : les embrayages s'engagent à nouveau de manière progressive en faisant repartir le tracteur dans le sens de marche



engagé.

En présence de la fonction Hi-Lo, à travers les commandes à boutons situées sur le levier de vitesses, il est possible de passer de manière rapide et fluide de la vitesse normale à la vitesse réduite (et vice-versa), sans intervenir sur l'embrayage principal.

Pour un meilleur fonctionnement de toute la transmission, un radiateur spécial conserve l'huile de la boîte de vitesses à la température optimale, même au cours de travaux lourds et prolongés dans les climats très chauds.



Gestion séparée du freinage, gestion agile des manœuvres.

Sur les modèles Explorer TB le blocage des différentiels et l'engagement des 4 roues motrices sont électrohydrauliques de série.



Lessieu avant incorpore les freins à disques multiples à bain d'huile et offre une charge maximale admissible élevée de 2 900 kg.

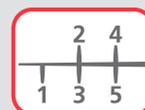
Pour toutes les versions, le freinage hydraulique de la remorque est disponible de série.

Témoignage de la grande robustesse du pont arrière et de tout le corps de la machine, les nouveaux Explorer TB admettent une charge maximale de 6 200 kg, pratiquement le double de la masse du seul tracteur (3 200 kg).

VITESSE

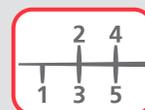
BOÎTE 20 + 20 avec mini et super-réducteur

	24" [IR 600]	28" [IR 650]	30" [IR 675]
Vitesse minimale* [km/h]	0,29	0,31	0,32
Vitesse maximale* [km/h]	33,7	36,5	37,9



BOÎTE 20 + 20 Hi-Lo avec mini et super-réducteur

	24" [IR 600]	28" [IR 650]	30" [IR 675]
Vitesse minimale* [km/h]	0,29	0,31	0,32
Vitesse maximale* [km/h]	39,3	40 ECO @2 065 tr/min (max. 42,6)	40 ECO @1 990 tr/min (max. 44,2)



*REMARQUE : Les vitesses reportées dans les tableaux sont théoriques. Si la vitesse précise pour des applications spécifiques est requise, elle doit être obtenue par le biais de mesures.

PDF polyvalente et universelle, pour tous les types de travaux.

Sur toutes les versions, les Explorer TB offrent de série la PDF avec embrayage indépendant multidisques à bain d'huile et engagement électrohydraulique par bouton.

Grâce à la vaste possibilité de configuration des régimes de la PDF (tous les régimes standards sont disponibles, 540/540ECO/1 000/1 000ECO), on exploite toujours au mieux les Explorer TB dans tous les travaux, des moins critiques (fenaison, désherbage) au travail de la terre (herse rotative et à la fraise).

Les PDF ECO permettent d'optimiser le régime moteur, en fonction du régime PDF demandé par les outils, avec une réduction de la consommations et des

émissions polluantes.

Grâce à la disponibilité de la PDF proportionnelle avec arbre indépendant, il est possible d'élargir la gamme d'opérations de transport en utilisant également des remorques à essieu moteur.



Extrême robustesse du relevage, pour une fiabilité extrême.

L'atout de polyvalence des SAME Explorer TB s'étend aux travaux recourant aux outils gérés par le relevage et actionnés par les distributeurs hydrauliques.

La robustesse, associée à la grande solidité de l'attelage 3-points, garantit une capacité de relevage jusqu'à 4 500 kg, permettant l'utilisation d'outils lourds, normalement associés aux tracteurs de catégorie supérieure.

Les relevages montés sur les tracteurs SAME sont synonyme de précision, rapidité et efficacité dans le travail de la terre.

Les Explorer TB disposent d'un nouveau relevage mécanique d'une capacité de

4500 kg

L'attelage 3-points arrière peut être demandé avec des rotules classiques ou avec un attelage rapide.

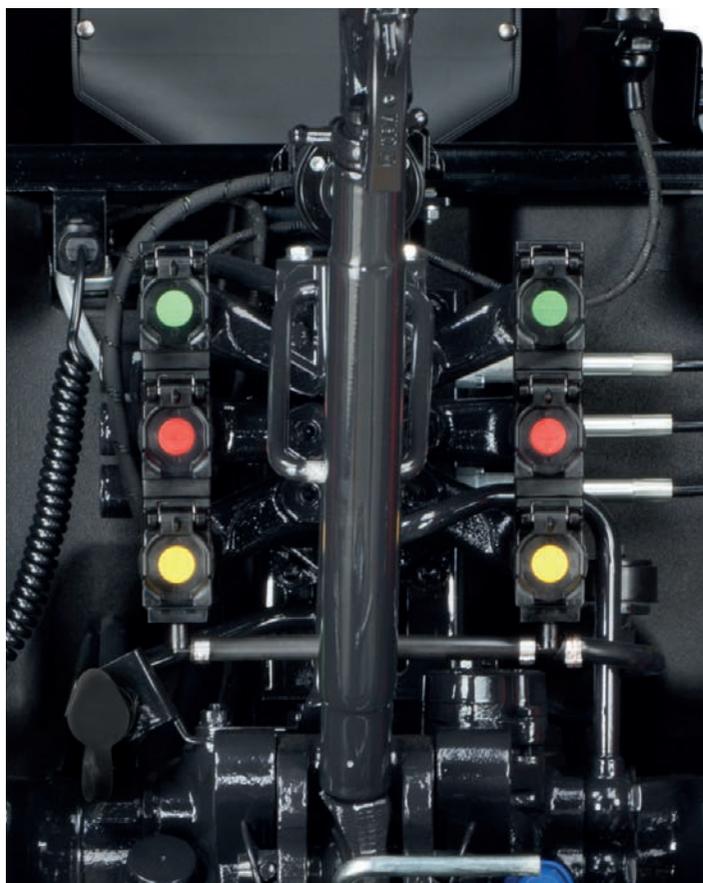
Un relevage avant d'une capacité maximale de 2 100 kg peut également être installé sur le nouvel Explorer TB Stage III B.



Un tracteur encore plus agile avec un système hydraulique polyvalent.

La polyvalence et la capacité d'adaptation d'un Explorer TB sont aussi liées à son système hydraulique, étudié pour garantir l'efficacité maximale dans toutes les actions.

Le système hydraulique de l'Explorer TB est alimenté par une pompe principale de 55 l/min. Cette pompe est associée à une pompe supplémentaire de 35 l/min dédiée à la transmission et à la gestion de la direction, pour assurer une grande légèreté et une fluidité de manœuvre même à bas régime moteur. Tous les Explorer TB proposent de série des distributeurs à commande mécanique 4 voies, qui en option peuvent arriver à 6 voies.



Conduite avec sécurité et confort.

À bord de l'Explorer TB, on ressent une impression immédiate de force et de solidité ; on perçoit l'extrême simplicité d'utilisation des commandes principales, toutes disposées de façon ergonomiques.

L'excellente répartition des poids, le compromis optimal entre centre de gravité bas et garde au sol haute, parallèlement associé à une grande visibilité dans toutes les directions, transmettent sur le champ un sens absolu de sécurité, de stabilité et de maîtrise totale du véhicule. Aucun problème ne se pose, tout est clair et intuitif : les commandes, non seulement faciles d'accès, sont clairement différenciées par une logique fondée sur les couleurs. La grande plate-forme de conduite est suspendue sur des

caoutchouc antivibration et assure un bon isolement de la chaleur, du bruit et des vibrations provenant du tracteur et de l'environnement extérieur. Les pédales suspendues, le volant réglable, l'embrayage, les freins à commande hydrostatique et la disposition ergonomique des leviers latéraux, parallèlement associé au siège doté d'une efficace suspension mécanique,

offrent un excellent niveau de confort à l'opérateur. Les rallonges de garde-boue arrière et les protections en polycarbonate à haute densité à l'avant de la plate-forme protègent l'opérateur contre les éclaboussures et les débris soulevés par les roues. Le nouveau tableau de bord est esthétiquement soigné, avec des indications bien visibles même en conditions de forte luminosité et a été configuré pour offrir au conducteur de manière claire et immédiate toutes les informations nécessaires au contrôle efficace du véhicule.

L'arceau de sécurité arrière à 2 montants se rabat en arrière et réduit la hauteur totale du tracteur quand les conditions de sécurité le permettent, notamment pour les travaux dans les serres et les tunnels.

L'arceau de sécurité rabattable avant peut également être monté sur cette gamme de produits.

Les Explorer TB peuvent être équipés du

système de direction SDD (Steering Double Displacement). Cela augmente le confort de conduite et aide le conducteur à accélérer les manœuvres. À l'aide d'un bouton prévu à cet effet, le débit de la pompe de direction augmente jusqu'à réduire de moitié le nombre de tours du volant nécessaires pour effectuer les virages.





MOTEUR			
Émissions		Stage III B	Stage III B
Constructeur		SDF	SDF
Séries		FARMotion	FARMotion
Cylindres/Cylindrée	nbre/cm³	4/3 849	4/3 849
Admission		TI	TI
Puissance maximale (ECE R120) @ 2 000 tr/min	kW/ch	75 / 102	83 / 113
Puissance homologuée (ECE R120) @ 2 200 tr/min	kW/ch	71,5 / 97	79 / 107
Couple maximal (à 1 600 tr/min)	Nm	408	435
Régulateur moteur électronique		■	■
Capacité du réservoir de gazole	litres	85	85
INVERSEUR			
Inverseur mécanique (LS)		●	●
Inverseur hydraulique PowerShuttle et système Stop&Go (GS)		○	○
BOÎTE MÉCANIQUE			
Boîte 5 vitesses 20+20 avec mini et super-réducteur (40 km/h)		●	●
BOÎTE POWERSHIFT HI-LO			
Boîte 5 vitesses 40+40 avec mini et super-réducteur (40 km/h)		○	○
PDF ARRIÈRE			
Commande électrohydraulique		●	●
PDF 540/540ECO		●	●
PDF 540/540ECO/1 000/1 000ECO		○	○
PDF proportionnelle		○	○
PDF avant 1 000		○	○
PONT AVANT ET ARRIÈRE			
Engagement 4RM à commande électrohydraulique		●	●
Blocage différentiels à commande électrohydraulique		●	●
FREINS ET DIRECTION			
Frein de stationnement indépendant		●	●
Frein de remorque hydraulique		●	●
Direction hydrostatique avec pompe indépendante		●	●
Direction rapide SDD		○	○
RELEVAGE			
Relevage arrière mécanique		●	●
Capacité de relevage arrière	kg	4 525	4 525
Relevage avant		○	○
Capacité de levage avant	kg	2 100	2 100
SYSTÈME HYDRAULIQUE			
Système hydraulique	l/min	55	55
Distributeurs hydrauliques auxiliaires arrière	nbre voies	4 / 6	4 / 6
PLATE-FORME			
Afficheur numérique		●	●
Volant télescopique		●	●
Arceau de protection arrière rabattable		●	●
Arceau de protection avant rabattable		○	○
DIMENSIONS ET POIDS			
Longueur max.	mm	4 117	4 117
Largeur min./ max. (d'usine)	mm	1 939 / 2 101	1 939 / 2 101
Hauteur max. au capot mm	mm	1 520	1 520
Empattement	mm	2 400	2 400
Poids avec arceau de sécurité	kg	3 500	3 500
Charge maximale admissible	kg	6200	6200

- STD
- OPT
- Non disponible

Concessionnaire local

Pour plus de renseignements,
visitez le site **same-tractors.com** ou
rendez visite à votre concessionnaire.

SAME est une marque déposée  SDF



Les spécifications techniques et les images sont à titre indicatif seulement. SAME se réserve le droit d'effectuer des mises à jour à tout moment et sans préavis.
Code 308.85A9.2.1.3 - 2/18