

SAME

[GAMME DE PRODUITS
COMPLÈTE]

2021

UN MONDE DE LA QUALITÉ DE NOS PRODUITS
UN MONDE DE LA QUALITÉ DE NOS PRODUITS
UN MONDE DE LA QUALITÉ DE NOS PRODUITS

UN MONDE DE LA QUALITÉ DE NOS PRODUITS
UN MONDE DE LA QUALITÉ DE NOS PRODUITS
UN MONDE DE LA QUALITÉ DE NOS PRODUITS

2021

SAME

08953 08953 08953 08953
15679 15679 15679 15679
96842 96842 96842 96842

08953 08953 08953 08953
15679 15679 15679 15679
96842 96842 96842 96842

08953 08953 08953 08953
15679 15679 15679 15679
96842 96842 96842 96842

SAME

ADN : 100% SAME

**Le futur appartient à ceux qui ont
toujours su le cultiver.**

À l'origine, un rêve commence aussi léger et fragile qu'une graine, à la merci des événements autour de lui. Beaucoup de qualités sont nécessaires pour qu'il s'enracine et naisse sain et fort. L'effort, l'obstination et la clairvoyance notamment. Des idées géniales, des mains puissantes et des cœurs pleins de passion. Créativité et recherche, instinct et talent. Et puis du temps, beaucoup de temps.

Nous sommes convaincus que vous vous reconnaissez dans cette description, tout comme nous, depuis 1927 : l'année où Eugenio et Francesco Cassani décidèrent qu'il était temps de semer la graine de leur rêve. Ce fut le début d'une nouvelle ère dans le rapport homme-machine. La société SAME - Società Accomandita Motori Endotermici - aura su être la locomotive ayant entraîné le développement technologique de l'agriculture italienne génération après génération, innovation après innovation. Et tel sera le cas. Chaque nouveau projet s'inspire de ce riche héritage et de l'ADN futuriste de SAME, qui nous pousse à la recherche continue de moteurs plus performants, de solutions mécaniques avancées, de systèmes de gestion agricole numériques et de confort supérieur. Des solutions techniques modelées sur les exigences des agriculteurs de demain par une entreprise qui a toujours su forger son avenir.

GAMME
complète



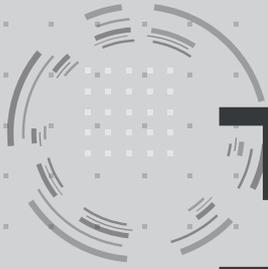


TABLE DES MATIÈRES



TABLE DES MATIÈRES



TABLE DES MATIÈRES

MODÈLES

[56]



[6]

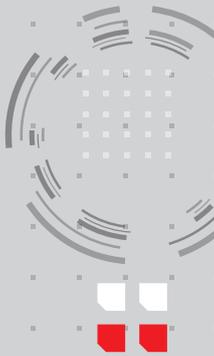
Grande culture

[21]

Vignoble, vergers, compacts

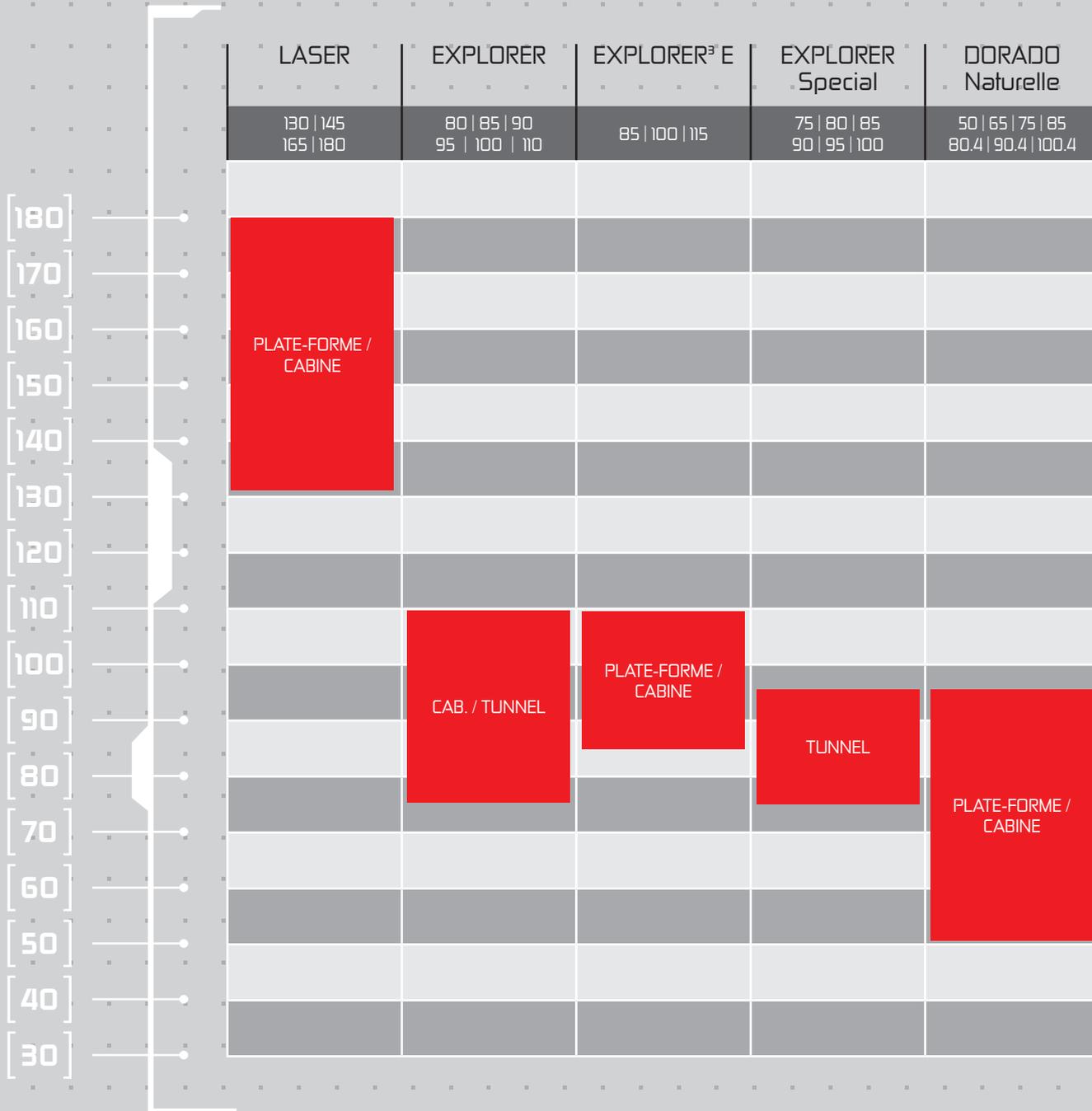
[26]

Données techniques



UNE GAMME COMPLÈTE

LES HAUTEURS DE LA GAMME SONT
 EN CM ET LES LARGEURS EN MM
 LES HAUTEURS SONT EN CM ET LES
 LARGEURS EN MM



LASER

130 / 145 / 165 / 180

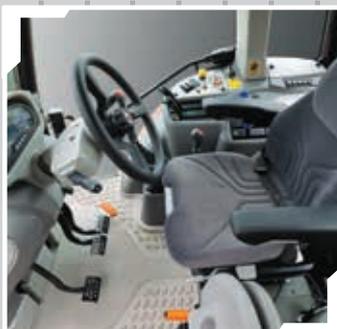
Non seulement puissant et fiable mais aussi plus confortable que jamais.

La gamme SAME Laser Stage III A comprend quatre modèles, entièrement conçus en Italie. Disponibles avec une cabine ou un arceau de sécurité à 4 montants, ils sont équipés du fameux moteur Deutz TCD 2012 L06 2V 6 cylindres à rampe commune d'injection électronique (DCR). La transmission est équipée de série d'un engagement électrohydraulique des quatre roues motrices et d'un blocage intégral du différentiel arrière (blocage de différentiel avant intégral également disponible en option). À partir d'une combinaison 12+12 vitesses, elle

peut passer en option à 16+12 avec le super réducteur ou 24+12 avec les rampantes. Le système hydraulique est alimenté par une pompe de 94 l/min (131 l/min en option) tandis qu'une pompe supplémentaire de 43 l/min commande la direction assistée. Le relevage arrière a une capacité de 6 850 kg (8 600 kg en option) aux extrémités des bras. La PDF à commande électrohydraulique à une combinaison de régimes de 540 + 1 000 tr/min de série et 540 ECO + 1000 tr/min en option.



LASER		130	145	165	180
Moteur		Deutz TCD 2012 L06 2V			
Émissions		Stage III A	Stage III A	Stage III A	Stage III A
Cylindres/Cylindrée	Nbre/cm ³	6/6057	6/6057	6/6057	6/6057
Puissance max. (ECE R120)	kW/Ch	95/129	112/153	124/169	132/180
Puissance à régime nominal	kW/Ch	93/126	107/145	124/169	132/180
Capacité de relevage	kg	8600	8600	8600	8600
Empattement	mm	2820	2820	2820	2820
Poids (mini-maxi)	kg	5188-5800	5188-5800	5613-6335	5613-6335



Poses de conduite ergonomiques et climatisation de série assurant un environnement de travail confortable.



Phares de travail à LED disponibles, améliorant la sécurité et l'efficacité pendant les travaux de nuit.



EXPLORER

90 / 100 / 110

Un parfait mélange de technologies, de fonctionnalité et de confort.

Les modèles Explorer sont équipés de moteurs de dernière génération SDF Série 1000 à 4 cylindres et système d'injection haute pression. Spécialement conçus pour un usage agricole, ils garantissent des performances élevées, une grande fiabilité et de faibles coûts d'exploitation. La nouvelle géométrie des culasses contribue à améliorer le processus de combustion du gazole, ce qui permet à l'Explorer d'exploiter au maximum les potentialités du moteur et de réduire sensiblement les consommations de carburant.

Les nouvelles transmissions mécaniques de la gamme Explorer permettent de toujours évoluer à la vitesse idéale pour chaque application. La boîte, disponible dans la configuration à 4 ou 5 vitesses, peut être intégrée par les modules Powershift (Hi-Lo/HML) plus mini et super-réducteur, en mesure de garantir d'un minimum de 8AV+8AR (4 vitesses x 2 gammes) jusqu'à un maximum de 60AV+60AR (5 vitesses x 3 Powershift x 4 gammes). La cabine jouit d'une atmosphère



EXPLORER		90	100	110
Moteur		SDF 1000.4 WTI	SDF 1000.4 WTI	SDF 1000.4 WTI
Émissions		Stage III A	Stage III A	Stage III A
Cylindres/Cylindrée	Nbre/cm ³	4/4000	4/4000	4/4000
Puissance max. (ECE R120)	kW/Ch	64.7/88	73.5/100	80.9/110
Puissance à régime nominal	kW/Ch	64.7/88	70.6/96	75/102
Capacité de relevage	kg	4525	4855	5410
Empattement	mm	2400	2400/2360	2400/2360
Poids	kg	3900	4200	4300

agréable, fonctionnelle et confortable, avec une visibilité exceptionnelle et une disposition pragmatique de toutes les commandes. La simplicité d'utilisation, la logique à « code couleur » des commandes et le confort d'exploitation, permettent d'entrer immédiatement en harmonie avec la machine dès les premières heures de travail.

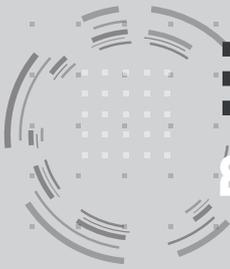


Position de conduite et siège passager ergonomiques.



Fonctions Stop&Go et SDD.





EXPLORER

80 / 85 / 90 / 95 / 100



Calqué sur vos besoins.

La gamme Explorer est le résultat de nombreuses années d'expérience et des commentaires de nos clients. L'équipement mécanique standard, caractérisé par sa simplicité, sa facilité d'entretien et sa durabilité, fait de l'Explorer un tracteur à même d'assurer une productivité élevée et un excellent confort. Efficace dans le transport, propice au fourrage, l'Explorer se distingue à la fois dans le semis et le labour, et est également le

parfait allié des petites exploitations agricoles. Équipé de moteurs 4 cylindres SDF Série 1000 Stage II pour les modèles 80, 90, 100 et Stage I pour les modèles 85, 95. Les modèles Explorer garantissent des performances optimales et des coûts d'exploitation réduits. Une capacité de relevage arrière maximale de 4 200 kg est offerte sur les modèles 4RM et 2RM.

GRANDE CULTURE



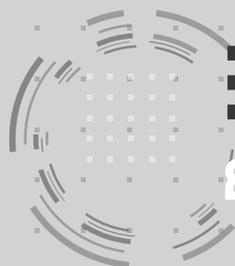
EXPLORER		80	85	90	95	100
Moteur		SDF 1000.4 W	SDF 1000.4 W	SDF 1000.4 WT	SDF 1000.4 WT	SDF 1000.4 WT
Émissions		Stage II	Stage I	Stage II	Stage I	Stage II
Cylindres/Cylindrée	n°/cm³	4/4000	4/4000	4/4000	4/4000	4/4000
Puissance maxi (2000/25/CE)	kW/Ch	54.7/74	62.5/85	64.6/87	68/92	70/96
Puissance à régime nominal	kW/Ch	54.7/74	62.5/85	64.6/87	68/92	70/96
Capacité de relevage	kg	4200	4200	4200	4200	4200
Empattement (4RM/2RM)	mm	2340/2360	2340/2360	2340/2360	2340/2360	2340/2360
Poids maxi	kg	3100	3100	3200	3200	3200



Tableau de bord essentiel aux informations claires.



Capacité de relevage jusqu'à 4 200 kg.



EXPLORER³ E

85 / 100 / 115



Un parfait mélange de technologie, de fonctionnalité et de confort.

Charisme, autorité et capacité d'adaptation aux différentes conditions de travail, tant dans les champs que sur route : il s'agit des tracteurs Explorer³ E, conçus sur mesure pour répondre aux attentes des clients les plus exigeants, grâce notamment à une large gamme de modèles, des caractéristiques techniques différentes et de nombreux types d'équipements.

L'Explorer³ E, en effet, est livré en deux ou quatre roues motrices, avec plate-forme ou cabine et dans différentes versions. Idéal pour faire face à tous les travaux dans les champs, du labour au passage à d'autres tâches, de la fenaison aux applications combinées, l'Explorer³ E se distingue également pour les travaux en entreprise, où il tire le meilleur parti de sa maniabilité et de sa vitesse sur route, enregistrant 40 km/h. Puissance raffinée : c'est la caractéristique qui définit les moteurs de la gamme Explorer³ E à 4 cylindres

à aspiration naturelle, turbo et turbo intercooler, en mesure d'allier hautes performances constantes et consommation spécifique réduite. Ces résultats sont atteints grâce à des solutions technologiques innovantes appliquées lors de la conception : le système d'injection est unique en son genre, les moteurs SDF peuvent en effet être montés avec une unique pompe à injection par cylindre. Cela garantit une injection instantanée et une pression de service particulièrement élevée, optimisant les performances et la consommation.

L'élégance de la cabine de l'Explorer³ E provient de son environnement agréable, fonctionnel et confortable.

Grâce à une visibilité optimale et à la position pragmatique de toutes les commandes, sa simplicité est garantie par la logique à « code couleur » des commandes



EXPLORER ³ E		85	100	115
Moteur		SDF 1000.4 W	SDF 1000.4 W	SDF 1000.4 W
Émissions		Stage I	Stage I	Stage II
Cylindres/Cylindrée	Nbre/cm ³	4/4000	4/4000	4/4000
Puissance maxi (2000/25/CE)	kW/Ch	62.5/85	70.6/96	81/110
Puissance à régime nominal	kW/Ch	62.5/85	70.6/96	81/110
Capacité de relevage	kg	3250	4200	4800
Empattement (4RM/2RM)	mm	2310/2290	2310/2290	2340/2320
Poids avec cabine (min-max)	kg	3731-4100	3731-4100	4107-4660

qui porte immédiatement la machine et l'opérateur sur la même longueur d'onde dès les premières heures du travail. L'engagement des 4 roues motrices, des différentiels et de PDF à 2 ou 4 régimes (540/540 ECO/1 000/1 000 ECO) est électrohydraulique, tandis qu'un levier active la prise de force synchronisée. L'Explorer³ E est un produit polyvalent qui vous permet de couvrir les environnements de travail les plus disparates. Le capot haute visibilité offre une vue dégagée depuis le haut : en effet, il est équipé d'un large toit vitré qui permet de contrôler les opérations lors de l'utilisation du chargeur frontal.



Modulation hydraulique pour sensibilité de l'inverseur.



Toutes les commandes à portée de main.



EXPLORER SPECIAL

75 / 80 / 85 / 90 / 95 / 100

Performances, extraordinaire fiabilité et faibles coûts d'exploitation.

L'Explorer Special représente le parfait compromis entre prestations, extrême fiabilité et faibles coûts d'exploitation. Robuste et simple à utiliser, il dispose de fonctions avancées qui en font le fidèle destrier des agriculteurs à la recherche d'un tracteur polyvalent 2RM ou 4RM de 75 à 100 chevaux. Ses caractéristiques sont idéales pour les agriculteurs et les exploitations agricoles en quête d'une machine polyvalente, facile à utiliser, à entretenir et en mesure de garantir de hauts rendements pour chaque travail, en entreprise comme dans les champs.

L'Explorer Special est un véritable compagnon permettant de travailler longuement en toute situation aux meilleurs rendements, la fiabilité maximale et la moindre consommation de carburant. Parce que l'Explorer Special

est équipé du moteur SDF 1000.4 éprouvé, avec quatre cylindres, turbo, pompe haute pression indépendante et options 75, 85 ou 95 ch.

Le tracteur est également disponible dans la version Stage II 80, 90 et 100 ch. La transmission et l'inverseur mécanique sont entièrement synchronisés.

La configuration de série de la transmission du tracteur est à 4 rapports et 3 gammes (12 +12). La boîte 16 +16 existe en option et la version à 40 km/h avec boîte 20+20 est également disponible. La sécurité est garantie par les freins hydrostatiques à disque à bain d'huile sur les 4 roues.

Ces caractéristiques garantissent la longévité du tracteur.

EXPLORER Special		75	80	85	90	95	100
Moteur		SDF 1000.4 W	SDF 1000.4 W	SDF 1000.4 W	SDF 1000.4 WT	SDF 1000.4 WT	SDF 1000.4 WT
Émissions		Stage I	Stage II	Stage I	Stage II	Stage I	Stage II
Cylindres/Cylindrée	Nbre/cm ³	4/4000	4/4000	4/4000	4/4000	4/4000	4/4000
Puissance maxi (2000/25/CE)	kW/Ch	55/75	55/75	62/84	65/88	69/94	70/95
Puissance à régime nominal	kW/Ch	55/75	55/75	62/84	65/88	69/94	70/95
Capacité de relevage	kg	3450	3450	4760	4760	4760	4760
Empattement (4RM/2RM)	mm	2247/2297	2247/2297	2297/2320	2297/2320	2297/2320	2297/2320
Poids maxi	kg	3200	3200	3200	3200	3200	3200



Large accès à la plate-forme.



Version 2RM disponible.



DORADO NATURAL

50 / 65 / 75 / 85

80.4 / 90.4 / 100.4

Polyvalence et puissance record.

La gamme Dorado Natural est équipée de moteur SDF Série 1000 répondant aux normes Stage III A sur les émissions (3 ou 4 cylindres).

Même en conditions climatiques particulièrement difficiles, le démarrage du moteur est optimisé. La transmission du Dorado Natural est entièrement mécanique et disponible en 2 configurations : 15+15 avec réducteur ou 30+15 avec réducteur et séparateur.

Les nouveaux tracteurs sont disponibles avec inverseur mécanique doté d'un nouveau levier de commande sous le volant. Pour les modèles avec transmission 30+15, les rampantes sont intégrées sur le levier de marche arrière sous le volant.

GRANDE CULTURE



Dorado Natural		50	65	75	85	80.4	90.4	100.4
Moteur		SDF 1000.3 WT	SDF 1000.3 WT	SDF 1000.3 WTI	SDF 1000.3 WTI	SDF 1000.4 WTI	SDF 1000.4 WTI	SDF 1000.4 WTI
Émissions		Stage III A	Stage III A	Stage III A	Stage III A	Stage III A	Stage III A	Stage III A
Cylindres/Cylindrée	Nbre/cm³	3/3000	3/3000	3/3000	3/3000	4/4000	4/4000	4/4000
Puissance max. (ECE R120)	kW/Ch	36.8/50	45.6/62	53/72	60.3/82	58.8/80	62.5/85	70/95
Capacité de levage	kg	2500	2500	3500	3500	3500	3500	3500
Empattement (4RM/2RM)	mm	2041/1976	2041/1976	2041/1976	2041/1976	2171/2106	2106	2106
Poids avec cabine (2RM/4RM)	kg	2650/2950	2650/2950	2850/3150	2850/3150	2950/3250	-/3250	-/3250



Cabine d'origine montée sur silentbloc.



Le capot monobloc en tôle rend l'accès au moteur toujours facile.



TIGER COMPACT

46 / 50 / 55 / 60

Polyvalent et fiable.

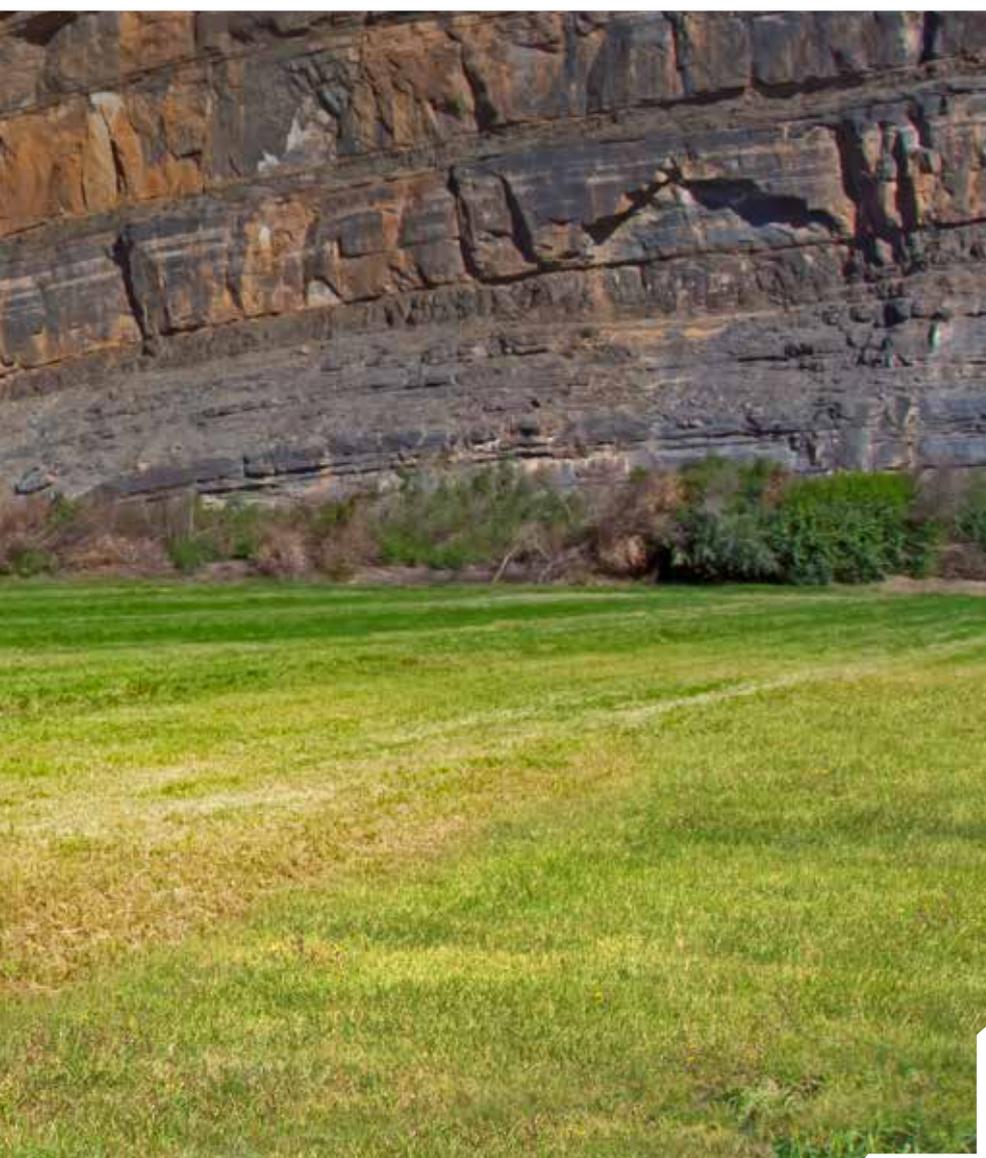
Le nouveau Tiger Compact 46/60 se caractérise par un poste de conduite moderne, conforme aux critères d'ergonomie les plus évolués. Spécialement conçue pour les nouveaux marchés émergents, la gamme s'articule sur 4 modèles, de 45 à 60 Ch, à 2 et 4 roues motrices. Ces machines se distinguent par leur grande robustesse, associée à un design contemporain

et attrayant. La structure solide, les moteurs et les transmissions constituent un ensemble éprouvé qui, avec les relevages arrière à hautes performances, permettent l'attelage de nombreux outils habituellement gérés uniquement par des modèles à puissances et dimensions bien supérieures.





TIGER Compact		46	50	55	60
Moteur		SIMPSON S327	SDF 1000.3 W	SDF 1000.3 WTI	SDF 1000.3 WTI
Émissions		Stage III A	Stage III A	Stage III A	Stage III A
Cylindres/Cylindrée	n°/cm³	3/2700	3/3000	3/3000	3/3000
Puissance maxi	kW/Ch	33/45	36.8/50	40.4/55	44.1/60
Puissance à régime nominal	kW/Ch	33/45	36.8/50	40.4/55	44.1/60
Capacité de relevage	kg	1250	1600	1600	1600
Empattement (4RM/2RM)	mm	1950/1920	1950/1920	1950/1920	1950/1920
Poids maxi (2RM-4RM)	kg	2100-2500	2100-2500	2100-2500	2100-2500



Exceptionnelle capacité de relevage arrière.



Levier d'inverseur commodément situé sous le volant.

TIGER

50 / 60 / 70 / 80.4 / 80.4+

Haut rendement, consommations de carburant réduites.

Simple, fonctionnel et extrêmement intuitif. Ce ne sont là que quelques-uns des points forts du Tiger, un tracteur conçu pour être polyvalent, efficace et, surtout, pour répondre aux différents besoins auxquels la petite exploitation fait face au quotidien. Mais ce n'est pas tout. Avec son vaste choix de modèles, le Tiger est aussi la solution idéale pour compléter le parc d'équipement existant de la grande exploitation. Offrant d'une part d'excellentes performances, fiabilité et faibles coûts d'exploitation et d'autre part, conception compacte et flexibilité, le Tiger est le choix idéal pour une grande variété d'applications, du travail dans les grandes cultures et la fenaison au nettoyage des étables.

TIGER		50	60	70	80,4	80.4+
Moteur		SDF1000.3 W	SDF1000.3 W	SDF1000.3WT	SDF1000.4 W	SDF1000.4 W
Émissions		Stage I				
Cylindres/Cylindrée	n°/cm ³	3/3000	3/3000	3/3000	4/4000	4/4000
Puissance maxi	kW/Ch	33/45	40.5/55	49/67	55/75	58.8/80
Capacité de relevage	kg	2250	2250	2250	2250	2250
Empattement (4RM/2RM)	mm	1975/2037	1975/2037	1975/2037	2105/2160	2105/2160
Poids max. (4RM/2RM)	kg	2550/2420	2550/2420	2550/2420	2820/ 2420	2820/ 2420

GRANDE CULTURE



Capot monobloc entièrement inclinable.



FRUTTETO³

80 / 90 / 100 / 110

Agile, puissant, maniable et parfaitement à l'aise entre les vignes.

La gamme Frutteto³ de tracteurs spécialisés vous permet de choisir la configuration idéale pour une productivité supérieure dans les vergers et les vignobles.

Un tracteur comprenant et répondant aux besoins des agriculteurs d'aujourd'hui. Cette famille offre en effet une large gamme de configurations, avec cabine ou plate-forme, avec commandes mécaniques ou électrohydrauliques et avec divers diamètres de pneus. Les dimensions compactes, le rayon de braquage incroyablement réduit et l'extrême maniabilité font du Frutteto³ le tracteur idéal pour les espaces les plus réduits et les tournières les plus restreintes.

FRUTTETO ³		80	90	100	110
Moteur		SDF 1000.3 WT1	1000.4 WT1	1000.4 WT1	1000.4 WT1
Émissions		Stage III A	Stage III A	Stage III A	Stage III A
Cylindres/Cylindrée	n°/cm ³	3/3000	4/4000	4/4000	4/4000
Puissance max. (ECE R120)	kW/Ch	60/82	63/85	71/96	78/106
Puissance à régime nominal	kW/Ch	60/82	63/85	71/96	78/106
Capacité de relevage	kg	2800	2800	2800	2800
Empattement	mm	1990	2120	2120	2120
Poids (mini-maxi)	kg	2495-2850	2645-3000	2645-3000	2645-3000

Position de conduite confortable avec la cabine ou disponibilité ROPS.



FRUTTETO³ S/V

80 / 90.3 / 90 / 100 / 110

Petit et agile au besoin, puissant dans tous les cas.

Les tracteurs Frutteto³ S/V garantissent la meilleure maniabilité même dans les conditions les plus extrêmes. La direction hydraulique est alimentée par une pompe à engrenages pour assurer des actions de braquage toujours souples et réactives dans toutes les conditions. La maniabilité exceptionnelle de ces tracteurs les rend suffisamment agiles pour travailler dans les espaces les plus restreints et dans les tournières les plus étroites. Efficacité, agilité et confort sont les mots clés qui distinguent les tracteurs Frutteto³ S/V, fruit d'une longue tradition dans le domaine et de la volonté d'apporter des améliorations continues et d'importantes innovations technologiques.

FRUTTETO ³ S/V		80	90.3	90	100	110
Moteur		1000.3 WTI	1000.3 WTI	1000.4 WTI	1000.4 WTI	1000.4 WTI
Émissions		Stage III A				
Cylindres/Cylindrée	n°/cm ³	3/3000	3/3000	4/4000	4/4000	4/4000
Puissance max. (ECE R120)	kW/Ch	60/82	66/90	63/85	71/96	78/106
Puissance à régime nominal	kW/Ch	60/82	66/90	63/85	71/96	78/106
Capacité de relevage	kg	2600	2600	2600	2600	2600
Empattement	mm	2027	2027	2157	2157	2157
Poids (mini-maxi)	kg	2297-2760	2297-2760	2437-2750	2437-2750	2437-2750



Maniabilité supérieure grâce à l'angle de braquage.



FRUTTETO³ CLASSIC

60 / 70 / 80 / 80.4 / 90 / 100

Dimensions compactes et performances impressionnantes.

Conçu pour les applications spécialisées et proposé avec une grande variété d'outils, le Frutteto³ Classic est un tracteur fonctionnel qui répond au besoin de pragmatisme et de simplicité propre aux petites exploitations fruitières. En effet, ce tracteur satisfait parfaitement les besoins d'un rapide retour sur l'investissement tout en garantissant des prestations de niveau.

Essentiel dans le moindre détail, le Frutteto³ Classic dispose d'un nouveau capot monobloc, d'une position de conduite plus basse et est extrêmement agile et maniable.

FRUTTETO ³ Classic		60	70	80	80.4	90	100
Moteur		SDF 1000.3 WT	SDF 1000.3 WTI	SDF 1000.3 WTI	SDF 1000.4 WTI	SDF 1000.4 WTI	SDF 1000.4 WTI
Émissions		Stage III A	Stage III A	Stage III A	Stage III A	Stage III A	Stage III A
Cylindres/Cylindrée	n°/cm ³	3/3000	3/3000	3/3000	4/4000	4/4000	4/4000
Puissance max. (ECE R120)	kW/Ch	45.5/62	53/72	60/82	58.8/80	62.5/85	70/95
Puissance à régime nominal	kW/Ch	45.5/62	53/72	60/82	58.8/80	62.5/85	70/95
Capacité de relevage	kg	2600	2600	2600	3000	3000	3000
Empâttement	mm	1990	1990	1990	2120	2120	2120
Poids maxi	kg	2500	2500	2500	2630	2650	2650

VIGNOBLE, VERGERS, COMPACTS



Position de conduite basse.



FRUTTETO³ NATURAL

55 / 65 / 75 / 80.4

Le binôme parfait entre la simplicité et la spécialisation.

Intégrant l'expérience de SAME dans le secteur des tracteurs spécialisés, le Frutteto³ Natural offre des possibilités de configuration extraordinaires pour répondre à chaque besoin spécifique. Arborant un design moderne, simplicité, à un prix abordable et, une construction robuste, le Frutteto³ Natural est un travailleur infatigable à l'impressionnante maniabilité. Les tracteurs Frutteto³ Natural sont disponibles dans les variantes 3 ou 4 cylindres pour offrir le choix entre une plus grande agilité et une plus grande puissance de traction, afin de trouver la solution idéale à vos besoins.

Ces moteurs sont également équipés d'un système d'injection exclusif avec une pompe d'injection individuelle sur chaque cylindre pour une fiabilité inégalée.

VIGNOBLE, VERGERS, COMPACTS



FRUTTETO ³ Natural		55	65	75	80,4
Moteur		SDF 1000.3 WT	SDF 1000.3 WT	SDF 1000.3 WT1	SDF 1000.4 WT1
Émissions		Stage III A	Stage III A	Stage III A	Stage III A
Cylindres/Cylindrée	n°/cm ³	3/3000	3/3000	3/3000	4/4000
Puissance max. (ECE R120)	kW/Ch	40.5/55	45.6/62	53/72	55/75
Puissance à régime nominal	kW/Ch	40.5/55	45.6/62	53/72	55/75
Capacité de relevage	kg	3050	3050	3050	3050
Empattement	mm	1996	1996	1996	2116
Poids maxi	kg	2450	2450	2500	2550



Relevage arrière mécanique disponible en deux versions.



Inverseur synchro mécanique.



GRANDE CULTURE

DONNÉES TECHNIQUES

		LASER 130	LASER 145	LASER 165	LASER 180
MOTEUR					
Constructeur		Deutz	Deutz	Deutz	Deutz
Modèle		TCD 2012 L06 2V			
Émissions		Stage III A	Stage III A	Stage III A	Stage III A
Cylindres/Cylindrée	n°/cm³	6/6057	6/6057	6/6057	6/6057
Admission		Turbo intercooler	Turbo intercooler	Turbo intercooler	Turbo intercooler
Injection		Deutz Common Rail	Deutz Common Rail	Deutz Common Rail	Deutz Common Rail
Puissance maxi	kW/Ch	93/126	107/145	124/169	133/180
Puissance à régime nominal	kW/Ch	95/129	112/153	124/169	132/180
Couple maximum	Nm	491	582	685	691
Régulateur électronique moteur		▲	▲	▲	▲
Préfiltre cyclone		▲	▲	▲	▲
Contenance du réservoir à carburant	litres	270/420	270/420	270/420	420
TRANSMISSION					
Nombre de vitesses		12+12/24+12	12+12/24+12	12+12/24+12	12+12/24+12
Nombre de vitesses avec super-réducteur		16+12	16+12	16+12	16+12
Vitesse minimale avec super réducteur	km/h	0,19	0,19	0,20	0,20
Vitesse maximum	km/h	40	40	40	40
PDF					
PDF arrière	tr/min	540/540 ECO/1000	540/540 ECO/1000	540/540 ECO/1000	540/540 ECO/1000
PONTS ET FREINS					
Engagement 4RM		Électrohydraulique	Électrohydraulique	Électrohydraulique	Électrohydraulique
Engagement blocage du différentiel		Électrohydraulique	Électrohydraulique	Électrohydraulique	Électrohydraulique
SYSTÈME HYDRAULIQUE ET RELEVAGE					
Débit de pompe à cylindrée fixe (standard/option)	l/min	94/131	94/131	94/131	94/131
Distributeurs mécaniques auxiliaires arrière	nbre	2/3/4	2/3/4	2/3/4	2/3/4
Commande de relevage arrière (mécanique/électronique)		▲/-	▲/-	▲/-	▲/-
Capacité maximale relevage arrière (standard/option)	kg	6850/8600	6850/8600	6850/8600	6850/8600
POSTE DE CONDUITE					
Cabine avec clim.		○	○	○	○
Poste ouvert		○	○	○	○
DIMENSIONS ET POIDS					
Largeur (min-max)	mm	2238-2402	2238-2402	2314-2438	2314-2438
Empattement	mm	2820	2820	2820	2820
Masse à vide totale (mini-maxi)	kg	5188 - 5800	5188 - 5800	5613 - 6335	5631 - 6335

		EXPLORER 90	EXPLORER 100	EXPLORER 110
MOTEUR				
Constructeur		SDF	SDF	SDF
Modèle		1000.4 WT1	1000.4 WT1	1000.4 WT1
Émission		Stage III A	Stage III A	Stage III A
Cylindres/Cylindrée	n°/cm³	4/4000	4/4000	4/4000
Admission		Turbo intercooler	Turbo intercooler	Turbo intercooler
Puissance maxi	kW/Ch	64,7/88	73,5/100	80,9/110
Puissance à régime nominal	kW/Ch	64,7/88	70,6/96	75/102
Couple maximum	Nm	345	373	425
Filtre à air avec éjecteur poussières		▲	▲	▲
Pot d'échappement avec sortie sur le montant de la cabine		▲	▲	▲
Contenance du réservoir à carburant	litres	130	150	150
TRANSMISSION				
Nombre de vitesses (mécanique)		8+8/10+10/16+16/20+20	8+8/10+10/16+16/20+20	10+10/20+20
Vitesse minimale avec super réducteur	km/h	0,35	0,35	0,43
Nombre de vitesses (HI-LO)		16+16/20+20/32+32/40+40	16+16/20+20/32+32/40+40	20+20/40+40
Vitesse minimale avec super réducteur	km/h	0,35	0,35	0,44
Nombre de vitesses (avec Powershift à 3 gammes)		-	-	30+30/60+60
Vitesse minimale avec super réducteur	km/h	-	-	0,36
Vitesse maximum	km/h	40ECO	40ECO	40ECO
PDF				
PDF arrière	tr/min	540/540 ECO/1000/1000 ECO	540/540 ECO/1000/1000 ECO	540/540 ECO/1000/1000 ECO
PDF proportionnelle		○	○	○
PDF avant (en option)	tr/min	1000	1000	1000
PONTS ET FREINS				
Équipement 2RM		○	○	-
Pont avant 4RM avec freins		▲	▲	▲
Engagement 4RM		Électrohydraulique	Électrohydraulique	Électrohydraulique
Engagement du blocage différentiel avant et arrière		Électrohydraulique	Électrohydraulique	Électrohydraulique
Direction hydrostatique avec pompe indépendante		▲	▲	▲
SYSTÈME HYDRAULIQUE ET RELEVAGE				
Débit de pompe à cylindrée fixe (standard/option)	l/min	55/60ECO	55/60ECO	55/60ECO
Distributeurs mécaniques auxiliaires arrière	nbre	1/2/3/4	1/2/3/4	1/2/3/4
Commande de relevage arrière (mécanique/électronique)		▲/○	▲/○	▲/○
Capacité maximale de relevage arrière	kg	4525	4855	5410
Capacité maximale relevage avant (option)	kg	1850	1850	1850
POSTE DE CONDUITE				
Cabine/Cabine avec clim.		▲/○	▲/○	▲/○
Leviers latéraux		▲	▲	▲
DIMENSIONS ET POIDS				
Largeur (min-max)	mm	2065-2365	2065-2365	2209-2609
Empattement (4RM/2RM)	mm	2400/2360	2400/2360	2400
Masse à vide totale	kg	3900	4200	4300

▲ STD ○ OPT - Non disponible

		EXPLORER 80	EXPLORER 85	EXPLORER 90	EXPLORER 95	EXPLORER 100
MOTEUR						
Constructeur		SDF	SDF	SDF	SDF	SDF
Modèle		1000.4 W	1000.4 W	1000.4 WT	1000.4 WT	1000.4 WT
Émission		Stage II	Stage I	Stage II	Stage I	Stage II
Cylindres/Cylindrée	n°/cm³	4/4000	4/4000	4/4000	4/4000	4/4000
Admission		Admission naturelle		Turbo	Turbo	Turbo
Puissance maxi	kW/Ch	54,7/74	62,5/85	64,6/87	68/92	70/96
Couple maximum	Nm	257	277	344	330	375
Filter à air avec éjecteur poussières		▲	▲	▲	▲	▲
Contenance du réservoir à carburant	litres	100	100	100	100	100
TRANSMISSION						
Nombre de vitesses (mécanique)		12+12/15+15	12+12/15+15	12+12/15+15	12+12/15+15	12+12/15+15
Nombre de rapports (avec super-réducteur)		20+20	20+20	20+20	20+20	20+20
Vitesse minimale avec super réducteur	km/h	0,39	0,39	0,39	0,39	0,39
Vitesse maximum	km/h	40	40	40	40	40
PDF						
PDF arrière	tr/min	540/1000	540/1000	540/1000	540/1000	540/1000
PDF proportionnelle		○	○	○	○	○
PONTS ET FREINS						
Équipement 2RM		○	○	○	○	○
Pont avant 4RM avec freins		▲	▲	▲	▲	▲
Engagement 4RM		Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique
Engagement du blocage différentiel avant et arrière		Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique
Direction hydrostatique avec pompe indépendante		▲	▲	▲	▲	▲
SYSTÈME HYDRAULIQUE ET RELEVAGE						
Débit de pompe à cylindrée fixe (standard/option)	l/min	40/56	W40/56	40/56	40/56	40/56
Distributeurs mécaniques auxiliaires arrière	nbre	1/2/3	1/2/3	1/2/3	1/2/3	1/2/3
Commande de relevage arrière (mécanique/électronique)		▲/-	▲/-	▲/-	▲/-	▲/-
Capacité maximale de relevage arrière	kg	4200	4200	4200	4200	4200
POSTE DE CONDUITE						
Espace opérateur à chariot		▲	▲	▲	▲	▲
Arceau de sécurité		○	○	○	○	○
Leviers latéraux		▲	▲	▲	▲	▲
DIMENSIONS ET POIDS						
Largeur (min-max)	mm	1950-2200	2050-2250	2050-2250	1950-2200	2050-2250
Empattement (4RM/2RM)	mm	2340/2360	2340/2360	2340/2360	2340/2360	2340/2360
Masse à vide totale	kg	3100	3100	3200	3200	3200

		Explorer ² E 85	EXPLORER ³ E 100	EXPLORER ³ E 115
MOTEUR				
Constructeur		SDF	SDF	SDF
Modèle		1000.4 W	1000.4 WT	1000.4 WT1
Émission		Stage III A	Stage III A	Stage II
Cylindres/Cylindrée	n°/cm³	4/4000	4/4000	4/4000
Admission		Admission naturelle		Turbo intercooler
Puissance maxi	kW/Ch	62,5/85	70,6/96	81/110
Couple maximum	Nm	257	342	396
Filter à air avec éjecteur poussières		▲	▲	▲
Pot d'échappement avec sortie sur le montant de la cabine		▲	▲	▲
Contenance du réservoir à carburant	litres	150	150	150
TRANSMISSION				
Nombre de vitesses (mécanique)		15+15/20+20	15+15/30+30	15+15/20+20
Vitesse minimale avec super réducteur	km/h	0,45	0,45	0,45
Nombre de vitesses (HI-LO)		30+30/40+40	20+20/40+40	30+30/40+40
Vitesse minimale avec super réducteur	km/h	0,45	0,45	0,45
Vitesse maximum	km/h	40	40	40
PDF				
PDF arrière	tr/min	540/540 ECO/1000/1000 ECO	540/540 ECO/1000/1000 ECO	540/540 ECO/1000/1000 ECO
PDF proportionnelle		○	○	○
PDF avant (en option)	tr/min	1000	1000	1000
PONTS ET FREINS				
Équipement 2RM		○	○	○
Pont avant 4RM avec freins		▲	▲	▲
Engagement 4RM		Électrohydraulique	Électrohydraulique	Électrohydraulique
Engagement du blocage différentiel avant et arrière		Électrohydraulique	Électrohydraulique	Électrohydraulique
Direction hydrostatique avec pompe indépendante		▲	▲	▲
SYSTÈME HYDRAULIQUE ET RELEVAGE				
Débit de pompe à cylindrée fixe (standard/option)	l/min	56	56	56
Distributeurs mécaniques auxiliaires arrière	nbre	1/2/3/4	1/2/3/4	1/2/3/4
Commande de relevage arrière (mécanique/électronique)		▲/-	▲/-	▲/-
Capacité maximale de relevage arrière	kg	3250	4200	4800
Capacité maximale relevage avant (option)	kg	2000	2000	2000
POSTE DE CONDUITE				
Cabine/Cabine avec clim.		○/○	○/○	○/○
Plate-forme		○	○	○
Leviers latéraux		▲	▲	▲
DIMENSIONS ET POIDS				
Largeur (min-max)	mm	2050-2458	2050-2458	2320-2340
Empattement (4RM/2RM)	mm	2310/2290	2310/2290	2340/2320
Masse à vide totale (mini-maxi)	kg	3731-4100	3731-4100	4107-4660

▲ STD ○ OPT - Non disponible

		EXPLORER Special 75	EXPLORER Special 80	EXPLORER Special 85	EXPLORER Special 90	EXPLORER Special 95	EXPLORER Special 100
MOTEUR							
Constructeur		SDF	SDF	SDF	SDF	SDF	SDF
Modèle		1000.4 W	1000.4 W	1000.4 W	1000.4 WT	1000.4 WT	1000.4 WT
Émission		Stage I	Stage II	Stage I	Stage II	Stage I	Stage II
Cylindres/Cylindrée	n°/cm³	4/4000	4/4000	4/4000	4/4000	4/4000	4/4000
Admission		Admission naturelle	Admission naturelle	Admission naturelle	Turbo	Turbo	Turbo
Puissance maxi	kW/Ch	55/75	55/75	62/84	65/88	69/94	70/95
Couple maximum	Nm	256	260	283	350	321	375
Contenance du réservoir à carburant	litres	50	50	85	85	85	85
TRANSMISSION							
Nombre de vitesses (mécanique)		12+12/16+16	12+12/16+16	12+12/16+16	12+12/16+16	12+12/16+16	12+12/16+16
Nombre de rapports (avec super-réducteur)		20+20	20+20	20+20	20+20	20+20	20+20
Vitesse minimale avec super réducteur	km/h	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Vitesse maximum	km/h	30/40	30/40	30/40	30/40	30/40	30/40
PDF							
PDF arrière	tr/min	540/1000	540/1000	540/1000	540/1000	540/1000	540/1000
PDF proportionnelle		o	o	o	o	o	o
PONTS ET FREINS							
Équipement 2RM		o	o	o	o	o	o
Pont avant 4RM avec freins		▲	▲	▲	▲	▲	▲
Engagement 4RM		Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique
Engagement du blocage différentiel avant et arrière		Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique
Direction hydrostatique avec pompe indépendante		▲	▲	▲	▲	▲	▲
SYSTÈME HYDRAULIQUE ET RELEVAGE							
Débit de pompe à cylindrée fixe (standard/option)	l/min	34,2/55	34,2/55	42,2/55	42,2/55	42,2/55	42,2/55
Distributeurs mécaniques auxiliaires arrière	nbre	1/2	1/2	2/3	2/3	2/3	2/3
Commande de relevage arrière (mécanique/électronique)		▲/-	▲/-	▲/-	▲/-	▲/-	▲/-
Capacité maximale de relevage arrière	kg	3450	3450	4760	4760	4760	4760
POSTE DE CONDUITE							
Tunnel		▲	▲	▲	▲	▲	▲
Arceau de sécurité		o	o	o	o	o	o
Leviers latéraux		▲	▲	▲	▲	▲	▲
DIMENSIONS ET POIDS							
Largeur	mm	2430	2430	2290	2290	2290	2290
Empattement (4RM/2RM)	mm	2247/2297	2247/2297	2297/2320	2297/2320	2297/2320	2297/2320
Masse à vide totale	kg	3200	3200	3200	3200	3200	3200

		DORADO Natural 50	DORADO Natural 65	DORADO Natural 75	DORADO Natural 80,4	DORADO Natural 85	DORADO Natural 90,4	DORADO Natural 100,4
MOTEUR								
Constructeur		SDF	SDF	SDF	SDF	SDF	SDF	SDF
Modèle		1000.3 WT	1000.3 WT	1000.3 WT1	1000.4 WT1	1000.3 WT1	SDF 1000.4 WT1	SDF 1000.4 WT1
Émissions		Stage III A	Stage III A	Stage III A	Stage III A	Stage III A	Stage III A	Stage III A
Cylindres/Cylindrée	n°/cm³	3/3000	3/3000	3/3000	4/4000	3/3000	4/4000	4/4000
Admission		Turbo	Turbo	Turbo intercooler	Turbo intercooler	Turbo intercooler	Turbo intercooler	Turbo intercooler
Puissance maxi	kW/Ch	36,8/50	45,6/62	53/72	58,8/80	60,3/82	62,5/85	70/95
Couple maximum	Nm	212	232	265	325	310	348	373
Contenance du réservoir à carburant	litres	70	70	70	70	70	70	70
TRANSMISSION								
Nombre de vitesses		15+15	30+15	30+15	30+15	30+15	30+15	30+15
Vitesse minimum	km/h	0,27	0,26	0,25	0,24	0,23	0,23	0,23
Vitesse maximum	km/h	40	40	40	40	40	40	40
PDF								
PDF arrière	tr/min	540/540 ECO	540/540 ECO	540/540 ECO	540/540 ECO	540/540 ECO	540/540 ECO	540/540 ECO
PDF proportionnelle		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
PONTS ET FREINS								
Équipement 2RM		o	o	o	o	o	-	-
Pont avant 4RM avec freins		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Engagement 4RM		Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique
Engagement du blocage différentiel avant et arrière		Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique
Direction hydrostatique avec pompe indépendante		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
SYSTÈME HYDRAULIQUE ET RELEVAGE								
Débit de pompe à cylindrée fixe (standard/option)	l/min	42	42	42	42	42	42	42
Distributeurs mécaniques auxiliaires arrière	nbre	2	2	2	2	3	3	3
Commande relevage arrière (mécanique/Easy Lift)		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
Capacité de relevage arrière	kg	2500	2500	3500	3500	3500	3500	3500
POSTE DE CONDUITE								
Plate-forme		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Leviers latéraux		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Cabine/ROPS		o/o	o/o	o/o	o/o	o/o	o/o	o/o
DIMENSIONS ET POIDS								
Largeur (min-max)	mm	1785-1897	1785-1896	1799-1941	1799-1941	1799-1941	1799-1941	1799-1941
Empattement (4RM/2RM)	mm	1976/2041	1976/2041	1976/2041	2106/2171	1976/2041	2106/-	2106/-
Masse à vide totale (mini-maxi)	kg	2500-2950	2500-2950	2700-3150	2800-3250	2700-3150	3100-3250	3100-3250

▲ STD o DPT - Non disponible

		TIGER 50	TIGER 60	TIGER 70	TIGER 80,4+
MOTEUR					
Constructeur		SDF	SDF	SDF	SDF
Modèle		1000.3 W	1000.3 W	1000.3 WT	1000.4 W
Émissions		Stage I	Stage I	Stage I	Stage I
Cylindres/Cylindrée	n°/cm³	3/3000	3/3000	3/3000	4/4000
Admission		Admission naturelle	Admission naturelle	Turbo	Admission naturelle
Puissance maxi	kW/Ch	33/45	40,5/55	49/67	58,8/80
Couple maximum	Nm	170	185	261	270
Filtre à air avec éjecteur poussières		○	○	○	○
Contenance du réservoir à carburant	litres	70	70	70	70
TRANSMISSION					
Nombre de vitesses avec super-réducteur		-	-	-	12+3
Vitesse minimale avec super réducteur	km/h	0,77	0,77	0,77	0,77
Vitesse maximum	km/h	30	30	30	30
PDF					
PDF arrière	tr/min	540/540 ECO	540/540 ECO	540/540 ECO	540/540 ECO
PONTS ET FREINS					
Équipement 2RM		○	○	○	○
Pont avant 4RM avec freins		○	○	○	○
Engagement 4RM		Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique
Engagement du blocage différentiel avant et arrière		Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique
Direction hydrostatique avec pompe indépendante		▲	▲	▲	▲
SYSTÈME HYDRAULIQUE ET RELEVAGE					
Débit de pompe à cylindrée fixe (standard/option)	l/min	33/42	33/42	33/42	42
Distributeurs mécaniques auxiliaires arrière	nbre	1/2	1/2	1/2	1/2/3
Commande relevage arrière (mécanique/Easy Lift)		▲/-	▲/-	▲/-	▲/-
Capacité de relevage arrière	kg	2250	2250	2250	2250
POSTE DE CONDUITE					
Plate-forme		À chariot	À chariot	À chariot	À chariot
Leviers latéraux		▲	▲	▲	▲
Cabine/ROPS		-/○	-/○	-/○	-/○
DIMENSIONS ET POIDS					
Largeur (min-max)	mm	1969-2269	1969-2269	1985-2285	1838-2325
Empattement (4RM/2RM)	mm	1975/2037	1975/2037	1975/2037	2105/2160
Masse à vide totale (mini-maxi)	kg	2420-2550	2420-2550	2420-2550	2420-2820

		TIGER Compact 46	TIGER Compact 50	TIGER Compact 55	TIGER Compact 60
MOTEUR					
Constructeur		Simpson	SDF	SDF	SDF
Modèle		5327	1000.3W	1000.3WT1	1000.3WT1
Émissions		Stage III A	Stage III A	Stage III A	Stage III A
Cylindres/Cylindrée	n°/cm³	3/2700	3/3000	3/3000	3/3000
Admission		Admission naturelle	Admission naturelle	Turbo intercooler	Turbo intercooler
Puissance maxi	kW/Ch	33/45	36,8/50	40,4/55	44/60
Couple maximum	Nm	180	184	201	221
Filtre à air avec éjecteur poussières		▲	▲	▲	▲
Contenance du réservoir à carburant	litres	55	55	55	55
TRANSMISSION					
Nombre de vitesses		8+2 / 8+8	8+2 / 8+8	8+2 / 8+8	8+2 / 8+8
Nombre de vitesses avec super-réducteur		12+3 / 12+12	12+3 / 12+12	12+3 / 12+12	12+3 / 12+12
Vitesse minimale avec super réducteur	km/h	0,5	0,5	0,5	0,5
Vitesse maximum	km/h	34	34	34	34
PDF					
PDF arrière	tr/min	540/540 E - 540/1 000			
PONTS ET FREINS					
Équipement 2RM		○	○	○	○
Pont avant 4RM avec freins		▲	▲	▲	▲
Engagement 4RM		Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique
Engagement du blocage différentiel avant et arrière		Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique
Direction hydrostatique avec pompe indépendante		▲	▲	▲	▲
SYSTÈME HYDRAULIQUE ET RELEVAGE					
Débit de pompe à cylindrée fixe (standard/option)	l/min	27	31	31	31
Distributeurs mécaniques auxiliaires arrière	nbre	1/2	1/2	1/2	1/2
Commande relevage arrière (mécanique/Easy Lift)		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
Capacité de relevage arrière	kg	1250	1600	1600	1600
POSTE DE CONDUITE					
Plate-forme		À chariot	À chariot	À chariot	À chariot
Leviers latéraux		▲	▲	▲	▲
Cabine/ROPS		-/▲	-/▲	-/▲	-/▲
DIMENSIONS ET POIDS					
Largeur	mm	1800	1800	1800	1800
Empattement (4RM/2RM)	mm	1950/1920	1950/1920	1950/1920	1950/1920
Masse à vide totale (mini-maxi)	kg	2100-2500	2100-2500	2100-2500	2100-2500

▲ STD ○ OPT - Non disponible

VIGNOBLE, VERGERS, COMPACTS

DONNÉES TECHNIQUES

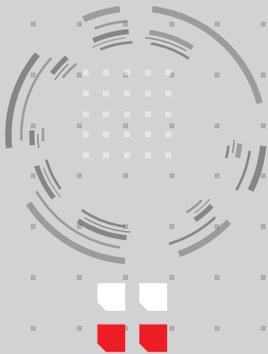
		FRUTTETO ³ 80	FRUTTETO ³ 90	FRUTTETO ³ 100	FRUTTETO ³ 110
MOTEUR					
Constructeur		SDF	SDF	SDF	SDF
Modèle		1000.3 WT1	1000.4 WT1	1000.4 WT1	1000.4 WT1
Émissions		Stage III A	Stage III A	Stage III A	Stage III A
Cylindres/Cylindrée	n°/cm³	3/3000	4/4000	4/4000	4/4000
Admission		Turbo intercooler	Turbo intercooler	Turbo intercooler	Turbo intercooler
Puissance maxi	kW/Ch	60/82	63/85	71/96	78/106
Puissance à régime nominal	kW/Ch	60/82	63/85	71/96	78/106
Couple maximum	Nm	310	345	373	390
Régulateur électronique moteur		▲	▲	▲	▲
Filtre à air avec éjecteur poussières		▲	▲	▲	▲
Contenance du réservoir à carburant	litres	55/90	55/90	55/90	55/90
TRANSMISSION					
Nombre de vitesses		30+15	30+15	30+15	30+15
Nombre de vitesses avec super-réducteur		45+45	45+45	45+45	45+45
Vitesse minimale avec super réducteur	km/h	0,28	0,28	0,28	0,28
Nombre de vitesses Powershift		-/3	-/3	-/3	-/3
Vitesse maximum	km/h	40 ECO	40 ECO	40 ECO	40 ECO
PDF					
PDF arrière	tr/min	540/540E/1000	540/540E/1000	540/540E/1000	540/540E/1000
PDF proportionnelle		○	○	○	○
PDF avant (en option)	tr/min	1000	1000	1000	1000
PONTS ET FREINS					
Pont avant 4RM avec freins		▲	▲	▲	▲
Engagement 4RM		Électrohydraulique	Électrohydraulique	Électrohydraulique	Électrohydraulique
Engagement du blocage différentiel avant et arrière		Électrohydraulique	Électrohydraulique	Électrohydraulique	Électrohydraulique
Direction hydrostatique avec pompe indépendante		▲	▲	▲	▲
Angle de braquage	°	55	55	55	55
SYSTÈME HYDRAULIQUE ET RELEVAGE					
Débit de pompe à cylindrée fixe (standard/option)	l/min	54/33+25	54/33+25	54/33+25	54/33+25
Distributeurs mécaniques auxiliaires arrière	nbre	3 arrière + 2 avant	3 arrière + 2 avant	3 arrière + 2 avant	3 arrière + 2 avant
Commande de relevage arrière (mécanique/électronique)		○/○	○/○	○/○	○/○
Capacité maximale de relevage arrière	kg	2800	2800	2800	2800
POSTE DE CONDUITE					
Cabine/ROPS		○/○	○/○	○/○	○/○
Leviers latéraux		▲	▲	▲	▲
DIMENSIONS ET POIDS					
Empattement	mm	1990	2120	2120	2120
Largeur (min-max)	mm	1443-2012	1478-1988	1618-2018	1618-2018
Garde au sol	mm	225	225	250	250
Hauteur maxi au volant	mm	1306	1328	1353	1353
Masse à vide totale (mini-maxi)	kg	2495-2850	2645-3000	2645-3000	2645-3000
Masse maximale admissible totale	kg	5000	5000	5000	5000
Avec pneumatiques arrière		360/70R24	380/70R24	420/70R24	420/70R24

		FRUTTETO ³ S/V 80	FRUTTETO ³ S/V 90.3	FRUTTETO ³ S/V 90	FRUTTETO ³ S/V 100	FRUTTETO ³ S/V 110
MOTEUR						
Constructeur		SDF	SDF	SDF	SDF	SDF
Modèle		1000.3 WT1	1000.3 WT1	1000.4 WT1	1000.4 WT1	1000.4 WT1
Émissions		Stage III A	Stage III A	Stage III A	Stage III A	Stage III A
Cylindres/Cylindrée	n°/cm³	3/3000	3/3000	4/4000	4/4000	4/4000
Admission		Turbo intercooler	Turbo intercooler	Turbo intercooler	Turbo intercooler	Turbo intercooler
Puissance maxi	kW/Ch	60/82	66/90	63/85	71/96	78/106
Puissance à régime nominal	kW/Ch	60/82	66/90	63/85	71/96	78/106
Couple maximum	Nm	310	340	345	373	390
Régulateur électronique moteur		▲	▲	▲	▲	▲
Filtre à air avec éjecteur poussières		▲	▲	▲	▲	▲
Contenance du réservoir à carburant	litres	52/31+30	52/31+30	52/31+30	52/31+30	52/31+30
TRANSMISSION						
Nombre de vitesses		30+15	30+15	30+15	30+15	30+15
Nombre de vitesses avec super-réducteur		45+45	45+45	45+45	45+45	45+45
Vitesse minimale avec super réducteur	km/h	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27
Nombre de vitesses Powershift		-/3	-/3	-/3	-/3	-/3
Vitesse maximum	km/h	40 ECO	40 ECO	40 ECO	40 ECO	40 ECO
PDF						
PDF arrière	tr/min	540/540 ECO/1000	540/540 ECO/1000	540/540 ECO/1000	540/540 ECO/1000	540/540 ECO/1000
PDF proportionnelle		○	○	○	○	○
PDF avant (en option)	tr/min	1000	1000	1000	1000	1000
PONTS ET FREINS						
Pont avant 4RM avec freins		▲	▲	▲	▲	▲
Engagement 4RM		Électrohydraulique	Électrohydraulique	Électrohydraulique	Électrohydraulique	Électrohydraulique
Engagement du blocage différentiel avant et arrière		Électrohydraulique	Électrohydraulique	Électrohydraulique	Électrohydraulique	Électrohydraulique
Direction hydrostatique avec pompe indépendante		▲	▲	▲	▲	▲
Angle de braquage	°	60	60	60	60	60
SYSTÈME HYDRAULIQUE ET RELEVAGE						
Débit de pompe à cylindrée fixe (standard/option)	l/min	54/33+25	54/33+25	54/33+25	54/33+25	54/33+25
Distributeurs mécaniques auxiliaires arrière	nbre	3 arrière + 2 avant	3 arrière + 2 avant	3 arrière + 2 avant	3 arrière + 2 avant	3 arrière + 2 avant
Commande de relevage arrière (mécanique/électronique)		○/○	○/○	○/○	○/○	○/○
Capacité maximale de relevage arrière	kg	2600	2600	2600	2600	2600
POSTE DE CONDUITE						
Cabine/ROPS		○/○	○/○	○/○	○/○	○/○
Leviers latéraux		▲	▲	▲	▲	▲
DIMENSIONS ET POIDS						
Empattement	mm	2027	2027	2157	2157	2157
Largeur (min-max)	mm	1314-1813	1314-1813	1391-1873	1461-1911	1461-1911
Garde au sol	mm	234	234	252	260	260
Hauteur maxi au volant	mm	1306	1306	1328	1353	1353
Masse à vide totale (mini-maxi)	kg	2297-2760	2297-2760	2437-2750	2437-2750	2437-2750
Masse maximale admissible totale	kg	4600	4600	4600	4600	4600
Avec pneumatiques arrière		360/70R24	360/70R24	380/70R24	420/70R24	420/70R24

▲ STD ○ DPT - Non disponible

		FRUTTETO ³ Classic 60	FRUTTETO ³ Classic 70	FRUTTETO ³ Classic 80	FRUTTETO ³ Classic 80,4	FRUTTETO ³ Classic 90	FRUTTETO ³ Classic 100
MOTEUR							
Constructeur		SDF	SDF	SDF	SDF	SDF	SDF
Modèle		1000.3WT	1000.3WT1	1000.3WT1	1000.4WT1	1000.4WT1	1000.4WT1
Émissions		Stage III A	Stage III A	Stage III A	Stage III A	Stage III A	Stage III A
Cylindres/Cylindrée	n°/cm ³	3/3000	3/3000	3/3000	4/4000	4/4000	4/4000
Admission		Turbo	Turbo intercooler	Turbo intercooler	Turbo intercooler	Turbo intercooler	Turbo intercooler
Puissance maxi	kWCh	45,5/62	53/72	60/82	58,8/80	62,5/85	70/95
Puissance à régime nominal	kWCh	45,5/62	53/72	60/82	58,8/80	62,5/85	70/95
Couple maximum	Nm	340	265	310	325	345	373
Régulateur électronique moteur		▲	▲	▲	▲	▲	▲
Filter à air avec éjecteur poussières		▲	▲	▲	▲	▲	▲
Contenance du réservoir à carburant	litres	50	50	50	50	50	50
TRANSMISSION							
Nombre de vitesses		20+10	20+10	20+10	20+10	20+10	20+10
Nombre de vitesses avec super-réducteur		30+15	30+15	30+15	30+15	30+15	30+15
Vitesse minimale avec super réducteur	km/h	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28
Vitesse maximum	km/h	40	40	40	40	40	40
PDF							
PDF arrière	tr/min	540/540 ECO/1000	540/540 ECO/1000	540/540 ECO/1000	540/540 ECO/1000	540/540 ECO/1000	540/540 ECO/1000
PDF proportionnelle		○	○	○	○	○	○
PONTS ET FREINS							
Pont avant 4RM avec freins		▲	▲	▲	▲	▲	▲
Engagement 4RM		Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique
Engagement du blocage différentiel avant et arrière		Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique
Direction hydrostatique avec pompe indépendante		▲	▲	▲	▲	▲	▲
Angle de braquage	°	60	60	60	60	60	60
SYSTÈME HYDRAULIQUE ET RELEVAGE							
Débit de pompe à cylindrée fixe (standard/option)	l/min	45	45	45	45	45	45
Distributeurs mécaniques auxiliaires arrière	nbre	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
Commande de relevage arrière (mécanique/électronique)		▲/-	▲/-	▲/-	▲/-	▲/-	▲/-
Capacité maximale de relevage arrière	kg	2600	2600	2600	3000	3000	3000
POSTE DE CONDUITE							
Cabine/ROPS		▲/-	▲/-	▲/-	▲/-	▲/-	▲/-
Leviers latéraux		▲	▲	▲	▲	▲	▲
DIMENSIONS ET POIDS							
Empattement	mm	1990	1990	1990	2120	2120	2120
Largeur (min-max)	mm	1514-2012	1514-2012	1514-2012	1588-1988	1588-1988	1588-1988
Garde au sol	mm	270	270	270	270	270	270
Hauteur maxi au volant	mm	1148	1148	1148	1148	1148	1148
Masse à vide totale	kg	2500	2500	2500	2630	2650	2650
Avec pneumatiques arrière		360/70R24	360/70R24	380/70R24	360/70R24	360/70R24	420/70R24

		FRUTTETO ³ Natural 55	FRUTTETO ³ Natural 65	FRUTTETO ³ Natural 75	FRUTTETO ³ Natural 80,4
MOTEUR					
Constructeur		SDF	SDF	SDF	SDF
Modèle		1000.3WT	1000.3WT	1000.3WT1	1000.4WT1
Émissions		Stage III A	Stage III A	Stage III A	Stage III A
Cylindres/Cylindrée	n°/cm ³	3/3000	3/3000	3/3000	4/4000
Admission		Turbo	Turbo	Turbo intercooler	Turbo intercooler
Puissance maxi	kWCh	40,5/55	45,6/62	53/72	55/75
Puissance à régime nominal	kWCh	40,5/55	45,6/62	53/72	55/75
Couple maximum	Nm	213	240	265	285
Contenance du réservoir à carburant	litres	65	65	65	65
TRANSMISSION					
Nombre de vitesses		8+8	8+8	8+8	8+8
Nombre de vitesses avec super-réducteur		15+15	15+15	15+15	15+15
Vitesse minimale avec super réducteur	km/h	0,28	0,28	0,28	0,28
Vitesse maximum	km/h	40	40	40	40
PDF					
PDF arrière	tr/min	540/540 ECO	540/540 ECO	540/540 ECO	540/540 ECO
PDF proportionnelle		○	○	○	○
PONTS ET FREINS					
Équipement 2RM		○	○	○	○
Pont avant 4RM avec freins		▲	▲	▲	▲
Engagement 4RM		Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique
Engagement du blocage différentiel avant et arrière		Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique
Direction hydrostatique avec pompe indépendante		▲	▲	▲	▲
Angle de braquage	°	55	55	55	55
SYSTÈME HYDRAULIQUE ET RELEVAGE					
Débit de pompe à cylindrée fixe (standard/option)	l/min	42	42	42	45
Distributeurs mécaniques auxiliaires arrière	nbre	2/3	2/3	2/3	2/3
Commande de relevage arrière (mécanique/électronique)		▲/-	▲/-	▲/-	▲/-
Capacité maximale de relevage arrière	kg	3050	3050	3050	3050
POSTE DE CONDUITE					
Cabine/ROPS		-/▲	-/▲	-/▲	-/▲
Leviers latéraux		▲	▲	▲	▲
DIMENSIONS ET POIDS					
Empattement	mm	1996	1996	1996	2116
Largeur	mm	1538	1538	1538	1538
Garde au sol	mm	270	270	270	270
Hauteur maxi au volant	mm	1430	1430	1430	1430
Masse à vide totale	kg	2450	2450	2500	2550
Avec pneumatiques arrière		360/70R24	360/70R24	360/70R24	360/70R24



Pour en savoir plus, consultez same-tractors.com
ou votre concessionnaire.



SAME est une marque  SDF



Les spécifications techniques et les images sont à titre indicatif seulement. SAME se réserve le droit d'effectuer des mises à jour sans préavis à tout moment.
Code 308.8954.31.7 - 02/21