



## *Explorer³ E*

### **La combinación perfecta entre tecnología, funcionalidad y confort.**

Tecnología de última generación y simplicidad de uso son las características principales que hacen del Explorer³ E un tractor robusto con potencia de 85 a 115 CV Fase I y Fase II. Equipado con un moderno motor SDF 1000 con 4 cilindros, garantiza altos niveles de eficiencia, combinados con un bajo consumo de carburante. Explorer³ E se encuentra disponible en dos versiones: con plataforma y con cabina.

EXPLORER³ E:  
85 | 100 | 115



**SAME**

# Explorer<sup>3</sup> E

85

100

115

MOTOR				
Emisiones			Fase I	Fase I
Fabricante			SDF 1000.4 W	SDF 1000.4 WT
Cilindros/Cilindrada	núm./cm <sup>3</sup>		4/4000	4/4000
Aspiración natural			●	-
Aspiración turbocomprimida			-	●
Aspiración turbo-intercooler			-	●
Potencia máxima nominal (ECE R120)	kW/CV		61/83	70,6/96
Régimen máximo (nominal)	r/min		2350	2300
Par máximo	Nm		257	342
Regulación mecánica/electrónica del motor			●/-	●/-
Prefiltro de ciclón			○	○
Refrigeración por líquido			●	●
Silenciador debajo del capó con tubo de escape vertical			●	●
Capacidad del depósito de combustible	litros		150	150
CAMBIO MECÁNICO				
Inversor hidráulico SenseClutch			○	○
Sincronizado			●	●
Velocidades	núm.		15+15	15+15
Velocidades con superreductor	núm.		20+20	20+20
Velocidad máxima/vel. mínima con superreductor	km/h		1,85/0,20	2,01/0,22
Velocidades con Hi-Lo	qté		30+30	30+30
Velocidades con Hi-Lo y superreductor	qté		40+40	40+40
Velocidad máxima	km/h		40	40
TDF TRASERA				
Embrague multidisco en baño de aceite			●	●
Conexión hidráulica			●	●
TDF 540/1000			●	●
TDF 540/540ECO/1000/1000ECO			○	○
TDF sincronizada			○	○
PUENTE DELANTERO Y TRASERO				
Conexión de la doble tracción con mando electrohidráulico			●	●
Bloqueo de los diferenciales con mando electrohidráulico			●	●
Ángulo de giro (2RM/4RM)	grados		65°/50°	65°/55°
FRENOS				
Freno de discos en baño de aceite			●	●
Freno de estacionamiento mecánico			●	●
DIRECCIÓN				
Dirección hidrostática con bomba independiente			●	●
Caudal de la bomba de dirección	l/min		33	41
ELEVADOR				
Categoría			II	II
Elevador trasero mecánico			●	●
Capacidad de elevación trasera	kg		3250	4200
SISTEMA HIDRÁULICO				
Caudal de la bomba (std)	l/min		56	56
Sistema hidráulico de centro abierto			●	●
Mando mecánico de los distribuidores			●	●
Distribuidores hidráulicos auxiliares traseros	núm. vías		2/4/6/8	2/4/6/8
PUESTO DE CONDUCCIÓN				
Palancas de control laterales			●	●
Cabina y/o bastidor de seguridad			●	●
ROPS con techo parasol			○	○
Asiento del conductor con suspensión mecánica			●	●
Salpicadero analógico			●	●
MEDIDAS Y PESOS				
Neumáticos traseros de referencia			420/85R34"	480/70R34"
Longitud máx.	mm		3850	3990
Ancho (mín.-máx.)	mm		2050-2458	2050-2458
Distancia entre ejes (4RM/2RM)	mm		2310/2290	2310/2290
Altura máx. bastidor de seguridad	mm		2710	2790
Altura máxima con cabina	mm		2740	2790
Peso con bastidor de seguridad (4RM/2RM)	kg		3760/3120	4120/3540
Peso con cabina (4RM/2RM)	kg		4100/3260	4460/3680
Carga máxima admisible (4RM/2RM)	kg		6100/4800	6100/4800

- STD
- OPT
- No disponible

Concesionario

Para más información, contacte con su concesionario o consulte el sitio [same-tractors.com](http://same-tractors.com)

SAME es una marca de  SDF

