

NOME DE CÓDIGO

EXPLORER TB

STAGE V



[MISSÃO]

ELEVADO DESEMPENHO, ALTURA REDUZIDA.

Os tratores da nova família SAME Explorer TB Stage V mantêm as características de robustez, praticidade e extrema capacidade multifuncional das versões anteriores.

Estes tratores são mais compactos do que antes, característica que combinada com a sua extraordinária estabilidade, possibilitada por um baixo centro de gravidade, os torna perfeitos mesmo para tarefas em declives acentuados. Concebidos especificamente para proporcionar uma simplicidade inigualável, mas sem concessões em termos de desempenho, estes modelos são a escolha ideal para a empresa agrícola que exige de um trator SAME nada menos do que a produtividade líder da classe. Os tratores Explorer TB atendem plenamente às necessidades de uma clientela muito variada,

pois adaptam-se perfeitamente aos olivais, pomares de baixa densidade e estufas em túnel, onde a sua construção robusta e a distribuição perfeita do peso garantem um desempenho imbatível.

O novo sistema de travagem com discos múltiplos em banho de óleo, nas quatro rodas, combinado com a possibilidade de instalar uma linha de travagem hidráulica opcional para o reboque (já em conformidade com as diretivas europeias de segurança mais recentes) tornam a nova gama Explorer TB mais segura do que nunca, mesmo para o transporte



NOVOS MOTORES FARMOTION 45: MAIS DESEMPENHO DO QUE NUNCA E CUSTOS DE MANUTENÇÃO AINDA MAIS RAIXOS

Os tratores Explorer TB são equipados com os mais modernos motores FARMotion 45, Stage V, de 4 cilindros com turbo-intercooler.

A última geração da família FARMotion eleva o desempenho a novos patamares, com ainda mais binário - especialmente a rotações do motor mais baixos - e potência. Os intervalos de manutenção foram aumentados para 600 horas, reduzindo os custos de manutenção e os períodos de inatividade. O FARMotion 45, que equipa o Explorer 105 TB, produz 106 CV, enquanto a variante que alimenta

o 115 TB fornece impressionantes 116 CV. Desenvolvidos nomeadamente para as aplicações adrícolas, estes motores são extraordinariamente eficientes e fiáveis. com curvas de binário e de potência otimizadas para as necessidades típicas das tarefas agrícolas. A flexibilidade excecional, o baixo consumo específico de combustível, em todas as condições de trabalho, e o binário generoso a baixo regime do motor realcam as qualidades já soberbas destes tratores. A conformidade com os regulamentos de emissões Stage V é alcançada com um conjunto de pós-tratamento, que inclui um sistema EGR externo arrefecido, um conversor catalítico DOC e um catalisador SCR com DPF integrado, que proporciona um desempenho extraordinário em termos de redução de emissões num pacote com as mesmas dimensões globais do sistema da geração anterior, para garantir a mesma agilidade e visibilidade superlativas de antes. Todas as variantes do motor incluem, de série, uma gestão totalmente eletrónica do motor, com sensores dedicados que monitorizam os parâmetros de funcionamento para garantir que a guantidade exata de combustível seja enviada aos injetores e otimizar o consumo em todas as condições de carga. O sistema de gestão do motor também permite ao operador definir, quardar e recuperar um regime do motor para simplificar as manobras de viragem nas cabeceiras.



105: 106 CV / 78 kW 115: 116 CV / 85 kW



TRANSMISSÃO E TOF

FÖTAL CONFIGURABILIDADE.

Com uma grande variedade de configurações oferecidas, os tratores da nova gama SAME Explorer TB podem ser equipados com a transmissão perfeita para todas as necessidades possíveis.

A configuração de base, com 5 velocidades e duas gamas com inversor mecânico sincronizado (10+10 velocidades), que pode ser complementado com um módulo superredutor ou com o módulo Hi-Lo opcional (Powershift de 2 número de gamas) para oferecer um total de 20 velocidades em ambas as direções. A adição destes dois módulos aumenta o número total de velocidades disponíveis para 40+40.

Um inversor hidráulico PowerShuttle opcional, com dois grupos de embraiagens multidisco em banho de óleo e uma unidade de controlo eletrónico dedicada, assegura uma inversão de marcha fluida em todas as condições, mesmo com carga e em terrenos inclinados.

Mantendo a tradição da SAME, o inversor hidráulico também possui a prática função Stop&Go (o quê é particularmente útil para tarefas que exigem paragens e arranques frequentes, mas também para manobras em terrenos inclinados) e o botão ComfortClutch na alavanca das mudanças, que permite ao operador mudar de velocidade com extrema facilidade, sem utilizar o pedal da embraiagem. A ampla possibilidade de combinações de tamanhos de pneus e de transmissões significam que os modelos da nova família Explorer TB podem ser

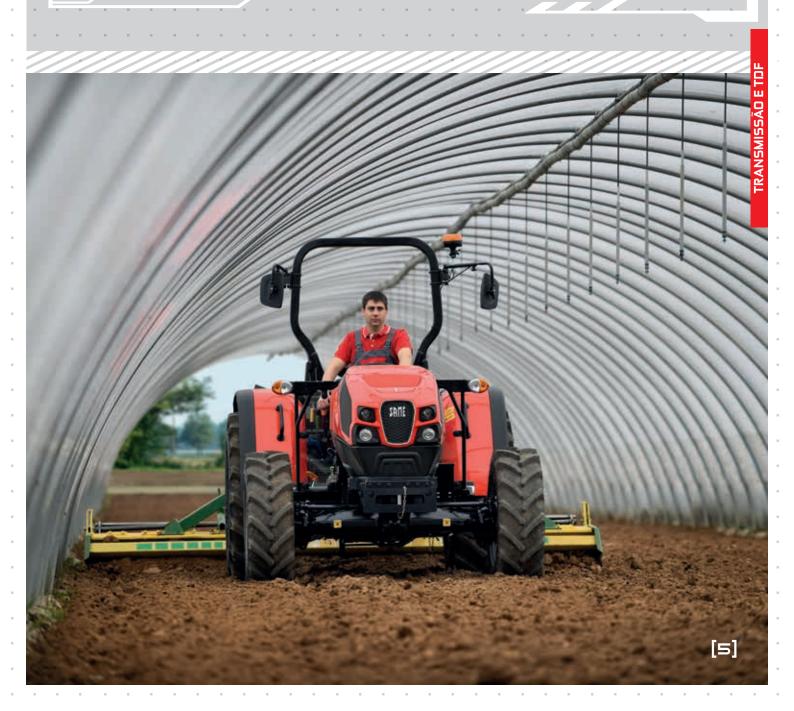


conduzidos a velocidades de 40 km/h, a menos de 2000 rpm, para uma maior economia de combustível, mesmo quando se deslocam entre sítios, a alta velocidade na estrada.

A escolha das versões de TDF oferecidas amplia ainda mais as possibilidades de configuração dos tratores da nova família Explorer TB. Todas as variantes vêm equipadas, de série, com uma embraiagem eletro-hidráulica de engate progressivo, enquanto estão disponíveis todos os modos de velocidade padrão (540, 540ECO, 1000 e 1000ECO) para assegurar uma utilização

otimizada do combustível, qualquer que seja a tarefa, desde as aplicações mais ligeiras (fenação e monda) até à preparação do solo com rastelos ou enxada mecânica.

Além disso, uma TDF de velocidade sincronizada opcional, com ponta de veio independente, permite que estes tratores trabalhem de forma eficaz, mesmo com reboques de eixo motorizado. Outras opções incluem uma escolha de veios estriados intercambiáveis e uma TDF frontal de 1000 rpm para trabalhar com alfaias suspensas à frente.





SISTEMA HIDRÁULICO E ELEVADORES

POTÊNCIA E ROBUSTEZ DE PRIMEIRA CLASSE.

Para maximizar a extrema versatilidade da família SAME Explorer TB, existe um sistema hidráulico com bombas duplas para um fluxo de óleo ideal em todas as situações, com uma bomba principal que fornece óleo aos elevadores e distribuidores e uma bomba secundária dedicada ao circuito da direção hidráulica, para um desempenho e uma precisão de direção impecável, mesmo quando se trabalha com os distribuidores e/ ou elevadores a rotações do motor muito baixas.

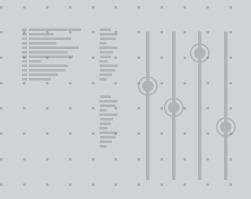
A construção robusta da família Explorer. TB e a impressionante capacidade de elevação traseira, de até 4525 Kg, significam que estes tratores podem trabalhar de forma eficaz mesmo com equipamentos mais pesados, que



normalmente só podem ser utilizadas em tratores maiores. O engate de três pontos pode ser configurado com extremidades de engate inferior convencionais ou com acopladores de engate rápido. Um elevador frontal de 2100 Kg também está disponível como opção para uma capacidade ainda

mais multifuncional. Todos os modelos estão equipados, de série, com distribuidores de 4 vias de controlo mecânico, enquanto as configurações com até 6 acopladores, equipadas com conectores rápidos pushpull e um recipiente coletor de gotas de óleo, estão disponíveis como opções.











CONSTRUÇÃO SÓLIDA E ROBUSTA PARA TRABALHAR COM SEGURANÇA, MESMO NAS CONDIÇÕES MAIS DIFÍCEIS.

As características naturais da família Explorer TB, nomeadamente uma distribuição de peso ideal, um centro de gravidade baixo, travões de disco nas 4 rodas e uma excelente visibilidade a toda a volta, proporcionam ao condutor uma sensação de segurança superior, estabilidade e controlo total sobre o veículo.

Desenvolvido e construído especificamente para esta classe de tratores, o eixo dianteiro robusto e resistente está equipado com travões de disco em banho de óleo para

oferecer a potência e a segurança de juma verdadeira travagém a todas as rodas, combinada com uma capacidade de carga superior e uma excelente agilidade. Todos os modelos Explorer TB



vêm equipados, de série, com diferenciais dianteiro e traseiro com bloqueio eletrohidráulico para máxima tração, mesmo nas condições de baixa aderência. Como opção, estas máquinas podem ser equipadas com a função SDD (Steering Double Displacement), selecionável a partir de um botão dedicado, que permite uma viragem mais rápida: a função SDD aumenta o débito da bomba de direção hidráulica para reduzir para metade o número de voltas do volante necessárias para conduzir de batente a batente.





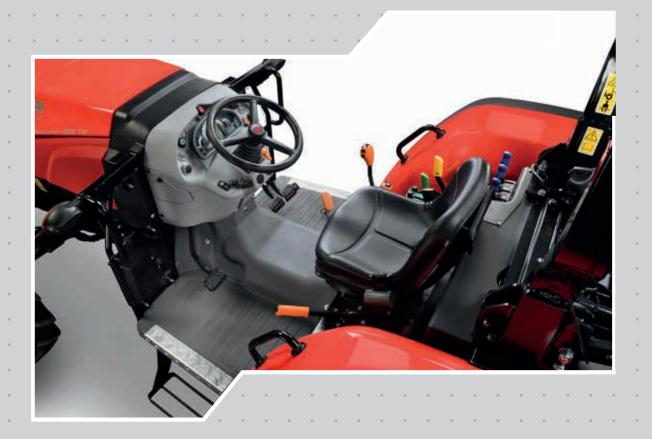


Todos os comandos a bordo dos tratores da nova família SAME Explorer TB são de utilização intuitiva, fáceis de alcançar e codificados por cores, para uma identificação imediata e clara.

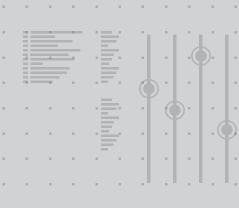
De série, os controlos de engate da TDF, os controlos de bloqueio do diferencial e o acelerador manual são todos eletrónicos. A plataforma do condutor, de dimensões generosas, está montada em Silent-Blocks especiais, que isolam com eficácia o condutor das vibrações produzidas pelo powertrain. O volante regulável, os pedais da embraiagem e do travão de acionamento hidráulico e as alavancas ergonómicas de controlo da transmissão. juntamente com um assento do condutor com um sistema de suspensão mecânica eficaz, proporcionam um "excelente nível geral de conforto ao operador. As extensões do quarda-lamas traseiro e as proteções em policarbonato de alta densidade, montadas na parte da frente da plataforma, protegem o operador de salpicos e detritos levantados pelas rodas, quando conduz a velocidades mais elevadas em terrenos lamacentos. O painel de instrumentos ostenta um

design racional e visualmente agradável, com instrumentos que são facilmente legíveis, mesmo em condições de luz ambiente intensa e fornece ao operador informações claras e imediatas sobre o estado de funcionamento e as funcões do trator. Estão disponíveis duas variantes diferentes do robusto arco de segurança traseiro de dois montantes, com uma secção superior parcial ou totalmente rebatível para facilitar ao quardar o trator em locais com altura limitada. Os tratores Explorer TB podem ser equipados, opcionalmente, com um conjunto de luzes LED, instaladas no capot e na plataforma. A iluminação LED aumenta visibilidade durante os trabalhos efetuados em condições de pouca luz.º Como nova característica, os espelhos retrovisores podem ser instalados na frente da plataforma, aumentando também a visibilidade para a retaguarda.







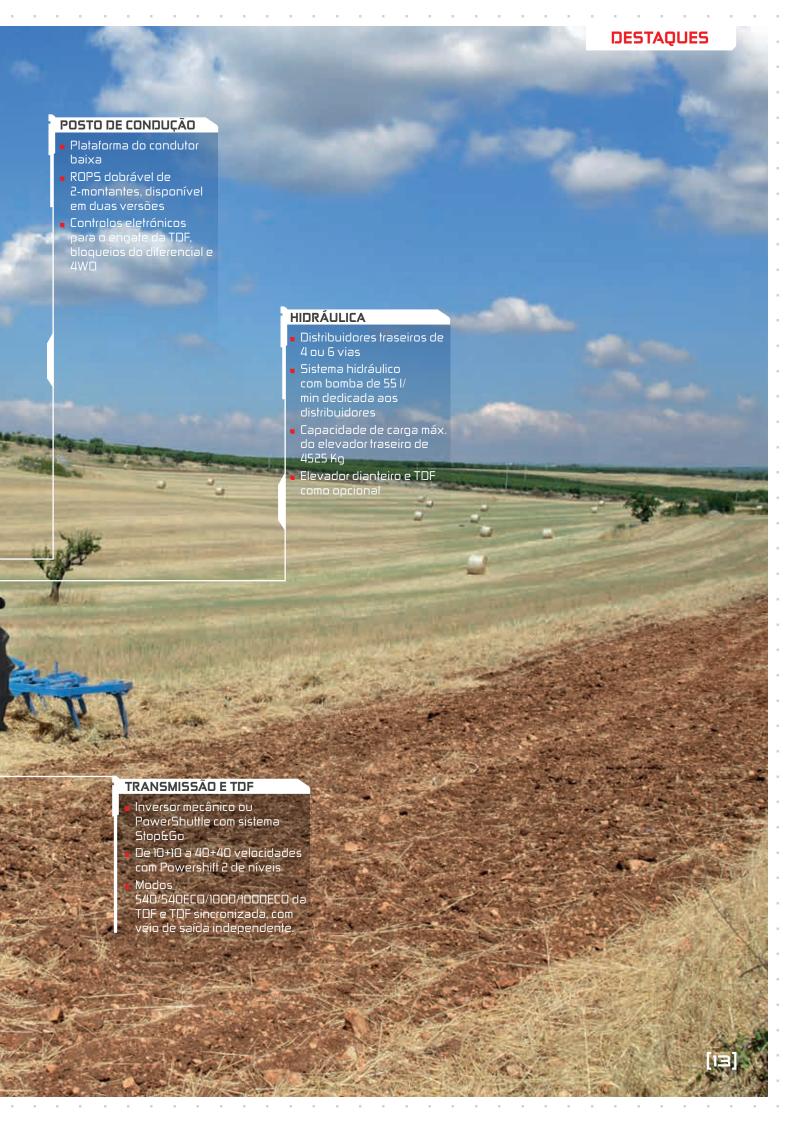




* ----*







EXPLORER TB

		105		
MOTOR		105 115		
MOTOR Modelo		FARMation 45		
Nível de emissões		Stage V		
Cilindros / Cilindrada	n.º/cc	4/3849		
Turbocompressor com refrigeração do ar de sobrealimentação	11. /CC	4/3043 A		
Ventoinha viscoestática de arrefecimento				
Injeção @ pressão	Tipo/bar	Common Rail @ 2.000		
Potência máxima (ECE R120)	kW/CV	78/106 85/116		
Potência no regime nominal (ECE R)20)	kW/CV	74/101 80,6/110		
Velocidade à potência máxima	rpm	2000		
Regime de rotação máxima (nominal)	rpm	2200		
Binário máx.	Nm	433 472		
Velocidade ao binário máximo	rbm	1400		
Filtro de ar com sistema de eliminação de poeira		A		
Capacidade do depósito de gasóleo		85		
Capacidade de AdBlue	11	10		
Intervalo de mudança do óleo	Horas	600		
TRANSMISSÃO Modelo		T4330		
		<u>`</u>		
Relação de transmissão INVERSOR MECÂNICO		1.317		
Caixa de velocidades	n.°	5 velocidados y 2 qu/l gamas		
N° de velocidades com 2 gamas	п.°	5 velocidades x 2 ou 4 gamas 10+10		
N° de velocidades com 2 gamas 2 número de gamas Powershift	п.°	20+20		
N° de velocidades com 4 gamas	п.°	20+20		
N° de velocidades com 4 gamas 2 número de gamas Powershift	n.°	40+40		
Velocidade máx. de 40 km/h ECO	rpm	1990*		
POWERSHUTTLE				
Caixa de velocidades	n.°	5 velocidades x 4 gamas		
N° de velocidades com 4 gamas	n.°	20+20		
N° de velocidades com 4 gamas 2 número de gamas Powershift	n.°	40+40		
Stop&Go		A		
Velocidade máx. de 40 km/h ECO	ιbш	1990*		
HIDRÁULICA E ELEVADOR				
Caudal da bomba (SÉRIE)	l/min	55		
Bomba de direção separada		.		
Controlo dos distribuidores	Tipo	Mecânico		
Válvulas de controlo auxiliares hidráulicas (SÉRIE)	n.°	2		
Válvulas de controlo auxiliares hidráulicas (OPC)	n.°	3		
Capacidade de elevação do elevador traseiro (SÉRIE)	Kg	3600		
Capacidade de elevação do engate traseiro (OPC)	Kg	4525		
Categoria do elevador traseiro				
Operação exterior nos guarda-lamas traseiros		0		
Elevador dianteiro	V.o.	O 2100		
Capacidade de elevação do elevador dianteiro Intervalo de mudanca do óleo	Kg Horas	1200		
TDF	погаз	IEUU		
TDF traseira 540/540ECO				
TDF traseira 540/540ECO/1000/1000ECO		0		
TDF sincronizada com veio independente		0		
TDF dianteira 1000		0		
EIXOS E TRAVÕES				
Bloqueio do diferencial eletro-hidráulico a 100%		<u> </u>		
Steering Double Displacement SDD		0		
Ângulo de viragem	graus	50		
Travão de estacionamento mecânico		A		
Travão hidráulico do reboque com função Dual Mode		0		
Tomada ABS		0		
SISTEMA ELÉTRICO				
Tensão	V	12		
Bateria standard	V/Ah	12/88		
Alternador	V/A	12/65		
Motor de arranque	V/kW	12/3,5		
Tomada externa		<u> </u>		
POSTO DE CONDUÇÃO Plataforma com túnel		<u> </u>		
Arco de segurança rebatível de 2 pilares				
Montada sobre Silent-Block		<u>.</u>		
Banco do condutor com suspensão mecânica		<u> </u>		
Ajuste da altura da coluna de direção		* *		
2x repetidores/faróis de trabalho no painel		•		
1x luzes rotativas LED		0		
Luz de condução LED		0		
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
Espelhos retrovisores grandes instalados na frente da		0		

		105	115
DIMENSÕES E PESOS			
Com pneu dianteiro	Tamanho	300/70 R20	
Com pneu traseiro	Tamanho	420/70 R24	
Distância entre eixos	mm	2400	
Comprimento máx.	mm	4117	
Altura total - ROPS	mm	2395	
Altura ao capot	mm	1470	
Altura aos guarda-lamas	mm	1364	
Largura	mm	1940	
Peso	Kg	3400	
Carga total admissível	Kg	6400	

▲ SÉRIE O OPC

- Não está disponível

* o valor pode variar de acordo com a tamanho do pneu traseiro e o equipamento de transmissão

As especificações técnicas e imagens são meramente indicativas. A SAME reserva-se o direito de efetuar atualizações a qualquer momento e sem obrigação de aviso prévio. Cod.308.8917.7.1-0 - 06/23

SAME

Descubra mais em same-tractors.com ou no seu concessionário.





SAME é uma marca da SDF